

ROCKSHOX

VIVID

2024+ VIVID



WARTUNGSANLEITUNG



SICHERHEIT ZUERST!

Wir legen größten Wert auf IHRE Sicherheit. Bitte tragen Sie stets eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe, wenn Sie RockShox-Produkte warten.

Schützen Sie sich selbst! Tragen Sie Sicherheitskleidung!

INHALT

WARTUNG VON ROCKSHOX-PRODUKTEN.....	4
VORBEREITUNG DER TEILE	4
WARTUNGSVERFAHREN	4
IDENTIFIZIERUNG DES MODELLCODES.....	5
GARANTIE UND MARKEN	5
EMPFOHLENE WARTUNGSINTERVALLE	6
EINSTELLUNGEN NOTIEREN	6
ANZUGSMOMENTE.....	6
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN – DETAILLIERTE AUFSTELLUNG.....	7
EXPLOSIONSZEICHNUNG	8
2024+ (C1) VIVID ULTIMATE RC2T (RS-VIVD-ULT-C1).....	8
2024+ (C1) VIVID ULTIMATE DH RC2 (RS-VIVD-UDH-C1).....	9
2024+ (C1) VIVID SELECT+ RCT (RS-VIVD-SELP-C1)	10
2024+ (C1) VIVID SELECT RT (RS-VIVD-SEL-C1).....	11
2024+ (C1) VIVID BASE R (RS-VIVD-BSE-C1).....	12
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – STANDARDAUGE.....	13
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN	13
AUSBAU DER BEFESTIGUNGSTEILE.....	13
AUSBAU DER AUGENBUCHSE.....	16
EINBAU DER BUCHSEN	18
UPGRADE (OPTIONAL) – ANBAU DES STANDARDAUGES AM LAGERADAPTER	20
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – LAGERAUGE.....	22
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN	22
AUSBAU DES LAGERS – FÜHRUNGSSTANGENAUGE.....	22
EINBAU DES LAGERS – FÜHRUNGSSTANGENAUGE	25
AUSTAUSCH DER DÄMPFERKÖRPER-LAGERAUGEN-BAUGRUPPE.....	29
WARTUNG DES VIVID, ABSTIMMUNG DER LUFTFEDER UND UPGRADE DES AUSGLEICHSBEHÄLTERS	30
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN	30
WARTUNG DER LUFTKAMMER, ABSTIMMUNG DER LUFTFEDER UND UPGRADE DES AUSGLEICHSBEHÄLTERS	32
100/200-STUNDEN-WARTUNG	
AUSBAU DER LUFTKAMMER	32
BOTTOMLESS TOKENS UND FEDERWEGBEGRENZER	38
WARTUNG DER LUFTKAMMER UND DES DICHTKOPFS.....	46
WARTUNG DER LUFTKAMMER – WARTUNG DES DICHTKOPFS.....	53
WARTUNG DES DÄMPFERS UND UPGRADE DES AUSGLEICHSBEHÄLTERS	55
200-STUNDEN-WARTUNG	
WARTUNG DES DÄMPFERS – DEMONTAGE DES AUSGLEICHSBEHÄLTERS	55
DEMONTAGE DES DÄMPFERS	60
UPGRADE (OPTIONAL) AUF VIVID C1 ULTIMATE RC2T AUSGLEICHSBEHÄLTER.....	63
WARTUNG DES DÄMPFERKOLBENS.....	67
MONTAGE UND ENTLÜFTEN DES DÄMPFERS	77
EINFÜLLEN VON ÖL UND MONTAGE DES IFP.....	77
MONTAGE UND ENTLÜFTEN VON DÄMPFERKOLBEN-/FÜHRUNGSSTANGE/-AUGE	82
ENTFERNEN DES DICHTKOPF-KOMPRESSIOWERKZEUGS.....	93
100/200-STUNDEN-WARTUNG	
ABSTIMMUNG UND EINBAU DER LUFTKAMMERFEDER	95
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – STANDARDAUGE.....	108
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN	108
MONTAGE DER BEFESTIGUNGSTEILE – STANDARDAUGE.....	108
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – LAGERAUGE.....	111
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN	111
DÄMPFERKÖRPER-LAGERAUGEN-BAUGRUPPE – EINBAU.....	111
EINBAU UND EINSTELLUNG DES DÄMPFERS.....	112

Wartung von RockShox-Produkten

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer RockShox-Federung von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von RockShox-Federungen erfordert Kenntnisse über Federungskomponenten sowie Spezialwerkzeug und spezielle Schmiermittel/Flüssigkeiten. Wenn die Verfahren in dieser Wartungsanleitung nicht ausgeführt werden, kann die Komponente beschädigt werden und es erlischt die Garantie.

Auf www.sram.com/service finden Sie den neusten *RockShox-Ersatzteilkatalog* und aktuelle technische Informationen. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.

Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen in diesem Dokument abweichen.



Hinweise zum Recycling und Umweltschutz finden Sie auf: www.sram.com/company/environment.

Vorbereitung der Teile

Bauen Sie die Komponente vor der Wartung vom Fahrrad ab.

Trennen und entfernen Sie gegebenenfalls den Fernbedienungszug oder die Hydraulikleitung von der Gabel oder dem Hinterbaudämpfer. Weitere Informationen zu RockShox-Fernbedienungen finden Sie in den Bedienungsanleitungen auf www.sram.com/service.

Säubern Sie die Außenflächen des Produkts mit milder Seife und Wasser, um eine Verschmutzung von inneren Dichtflächen zu vermeiden.

Wartungsverfahren

Sofern nicht anders angegeben, sind während der Wartung die folgenden Verfahren durchzuführen.

Säubern Sie das Teil mit RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol und einem sauberen, fusselreichen Werkstatttuch. Wickeln Sie für schwer zugängliche Stellen (z. B. Standrohr, Tauchrohr) ein sauberes, fusselreies Werkstatttuch um einen Stab (nicht aus Metall!), um die Teile von innen zu säubern.

Säubern Sie die Dichtfläche des Teils und überprüfen Sie sie auf Kratzer.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Verwenden Sie KEINEN Essig jeglicher Art, um Teile eines RockShox-Federungsprodukts zu reinigen. Essig kann dauerhafte Schäden an Teilen verursachen, die mit der Zeit zum strukturellen Versagen des Produkts sowie zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen können.

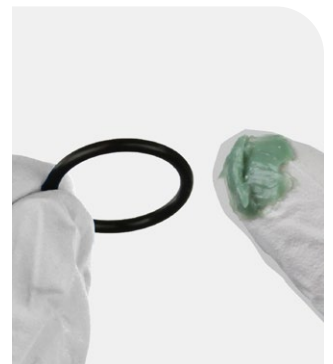


Ersetzen Sie den O-Ring oder die Dichtung durch ein neues Teil aus dem Wartungssatz. Entfernen Sie den O-Ring oder die Dichtung mit den Fingern oder einem Dorn.

Geben Sie Schmierfett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring.

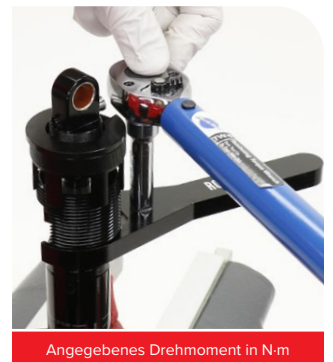
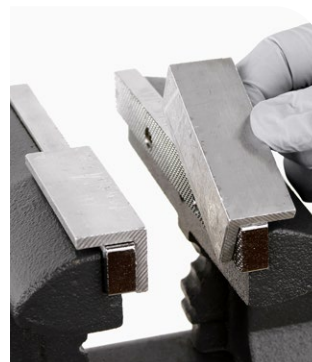
HINWEIS

Achten Sie darauf, bei der Wartung des Produkts keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen. Wenn Sie ein beschädigtes Teil ersetzen müssen, sehen Sie im RockShox-Ersatzteilkatalog nach.



Verwenden Sie zum Einspannen von Teilen einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium.

Ziehen Sie das Teil mit einem Drehmomentschlüssel auf den im roten Balken angegebenen Wert fest. Wenn Sie einen Drehmomentschlüssel mit einem Hahnenfuß-Steckschlüssel verwenden, bringen Sie den Hahnenfuß-Steckschlüssel im 90-Grad-Winkel am Drehmomentschlüssel an.



Angegebenes Drehmoment in N·m

Identifizierung des Modellcodes

Der Modellcode und die Spezifikationsdetails des Produkts können anhand der Seriennummer auf dem Produkt bestimmt werden. Modellcodes können genutzt werden, um den Produkttyp, den Namen der Produktserie, die Modellbezeichnung und die Produktversion für das jeweilige Produktionsmodelljahr zu bestimmen. Produktdetails können verwendet werden, um die Kompatibilität von Ersatzteilen, Wartungssätzen und Schmiermitteln zu bestimmen.

Beispiel für einen Modellcode: **RS-VIVD-ULT-C1**

RS = Produkttyp – **Rear Shock (Hinterbaudämpfer)**

VIVD = Plattform/Serie – **Vivid**

ULT = Modell – **Ultimate**

C1 = Version – (**C** – dritte Generation, **1** – erste Iteration)

Um den Modellcode zu ermitteln, suchen Sie nach der Seriennummer auf dem Produkt und geben Sie sie in das Feld **Search by Model Name or Serial Number** (Nach Modellbezeichnung oder Seriennummer suchen) auf www.sram.com/service ein.

Garantie und Marken

Informationen zur Garantie von SRAM finden Sie unter www.sram.com/warranty.

Informationen zu Marken von SRAM finden Sie unter www.sram.com/website-terms-of-use.

Empfohlene Wartungsintervalle

Um die maximale Leistung Ihres RockShox-Produkts aufrechtzuerhalten, ist eine regelmäßige Wartung erforderlich. Befolgen Sie diesen Wartungsplan und montieren Sie die im jeweiligen Wartungssatz für die nachstehend empfohlenen Wartungsintervalle enthaltenen Wartungsteile. Die Inhalte der Ersatzteilsätze und nähere Informationen zu den Teilen finden Sie im *RockShox-Ersatzteilkatalog* auf www.sram.com/service.

Intervall in Betriebsstunden	Wartung	Nutzen
Nach jeder Fahrt	Schmutz von Dämpferkörper und Abstreiferdichtung entfernen	Verlängert die Lebensdauer der Abstreiferdichtungen
		Minimiert Schäden am Dämpferkörper
		Minimiert die Verschmutzung der Luftkammer-Baugruppe
Alle 100 Stunden	Luftkammer-Baugruppe warten	Reduziert die Reibung
		Verbessert das Dämpfungsverhalten bei kleinen Unebenheiten
Alle 200 Stunden	Dämpfer und Feder warten	Verlängert die Lebensdauer der Federung
		Stellt die Federleistung wieder her

Einstellungen notieren

Verwenden Sie die folgenden Tabellen, um sich die Einstellungen Ihres Dämpfers zu notieren, damit Sie nach der Wartung die vorherigen Einstellungen wiederherstellen können. Notieren Sie sich das Datum der Wartung, um den Überblick über die Wartungsintervalle zu behalten.

Intervall in Betriebsstunden	Datum der Wartung	Luftdruck	Zugstufeneinstellung – Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Zugstufeneinsteller bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn drehen.	Druckstufeneinstellung – Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Druckstufeneinsteller bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn drehen.		
				Highspeed-Druckstufe (HSC)	Lowspeed-Druckstufe (LSC)	Hydraulic Bottom Out (HBO)
100						
200						
300						
400						

Anzugsmomente

Teil	Werkzeug	Drehmoment
Upgrade des Lageradapters	Stecknuss des Lageradapters	10 N•m
Entlüftungsschraube – Innerer Schwimmerkolben (IFP)	T10 TORX	Festziehen, bis sich der IFP dreht
Schraube (x2) – Lagergehäuse an Dämpferkörper	3-mm-Sechskantaufsatz	6,2 N•m
Kolbenmutter an unteren Zapfen	8-mm-Stecknuss	2,26 N•m
Kolbenmutter an Führungsstange	12-mm-Stecknuss	8,5 N•m
Innere Luftkammer an Dämpferführungsstange	Vivid Hahnenfußschlüssel, 46 mm	10 N m
Dichtkopf für Negativluft an innere Luftkammer	Vivid Hahnenfußschlüssel, 36 mm	17 N•m
Dichtkopf für Positivluft an Dämpferkörper	Vivid Counter Measure-Hakenschlüssel	34 N•m
Ausgleichsbehälteransatz an Auge	4-mm-Sechskantaufsatz	2,8 N•m
Dichtkopf an Dämpferkörper	Vivid Counter Measure-Hakenschlüssel	34 N•m
Klemmschraube – Auslöseschwellen-Hebel (Select RT)	1,5-mm-Sechskantaufsatz	0,73 N•m
Klemmschraube – Auslöseschwellen-Hebel (Select+ RCT, Ultimate RC2T)	2-mm-Sechskantaufsatz	1,13 N•m

Teile

- 2024+ (C1) Vivid Wartungssatz – 100 oder 200 Stunden
- Upgrade Kit (optional) – Vivid C1 Ultimate RC2T Ausgleichsbehälter
Hinweis: Wenn der Ausgleichsbehälter ausgetauscht wird, muss der Dämpfer demontiert werden. Es wird empfohlen, dabei auch die 200-Stunden-Wartung durchzuführen und alle Wartungsteile zu ersetzen.
- Buchsensatz für Hinterbaudämpferaugen (enthält 2 Buchsen für Standardaugen)
- Buchsensatz für Hinterbaudämpferaugen (enthält 2 Lager, 2 Staubabdeckungen für die Lager, 1 Lagerdistanzstück)
- Montagesatz für Hinterbaudämpferkörper-Lageraugen (enthält Lagergehäuse, 2 Lager, 2 Staubabdeckungen für die Lager, 1 Lagerdistanzstück)
- Upgrade-Kit (optional) – für Hinterbaudämpfer-Lageradapter (zur Umrüstung von Standardauge auf Lagerbefestigung)

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Ölauffangwanne
- Schutzbrille

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light
- Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett
- RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen
- RockShox-Dämpferpumpe (max. 24,1 bar)
- RockShox Luftventil-Adapter (rot) – Hinterbaudämpfer
- RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug
- RockShox IFP Height Tool V2 (Höheneinstellwerkzeug) – Super Deluxe A1+ / Super Deluxe Coil A1+ / Vivid C1
- RockShox IFP-Abzieher für Hinterbaudämpfer
- RockShox Vivid C1 Werkzeugsatz

Verwenden Sie NUR RockShox-, SRAM- und Maxima-Federungsöle und Schmiermittel, sofern nicht anders angegeben. Die Verwendung anderer Öle und Schmiermittel kann die Dichtungen beschädigen und die Leistung einschränken.

Fahrradwerkzeug

- Dämpferpumpe (max. 24,1 bar)

Allgemeine Werkzeuge

- Verstellbarer Schlüssel, Maulschlüssel oder Rohrzange: 8, 36, 46 mm
- Lagereinpresswerkzeug: 22 mm (AD) x 10 mm (ID) (nur Lagerauge)
- Lagerausschlagwerkzeug/Stiftlehre:
 - 3 mm (AD) – Ausbau des Lagerauges
 - 2,4 mm (AD) – Ausbau der Dichtkopf-Nylondruckkugel
- Schraubstock mit flachen, weichen Klemmbacken aus Aluminium
- Schlitzschraubendreher
- Hammer
- Sechskantaufsätze: 3 mm
- Inbusschlüssel: 1,5, 2, 3 mm
- Dorn (aus Metall und nicht aus Metall)
- Dorn (flach – nicht aus Metall)
- Lineal oder Schiebelehre (metrisch)
- Stecknuss: 8, 12 mm
- Steckschlüssel
- Gummibandschlüssel
- Drehmomentschlüssel
- TORX-Steckschlüsselaufsatz: T10
- TORX-Schlüssel: T10

HINWEIS

Verwenden Sie mit dem (C1) Vivid nur (C1) Vivid Ersatzteile und Wartungssätze.

Die Ersatzteile und Wartungssätze für den (A1-B2) Vivid der Modelljahre 2011 bis 2020 sind mit dem (C1) Vivid nicht kompatibel.

⚠️ WARNUNG

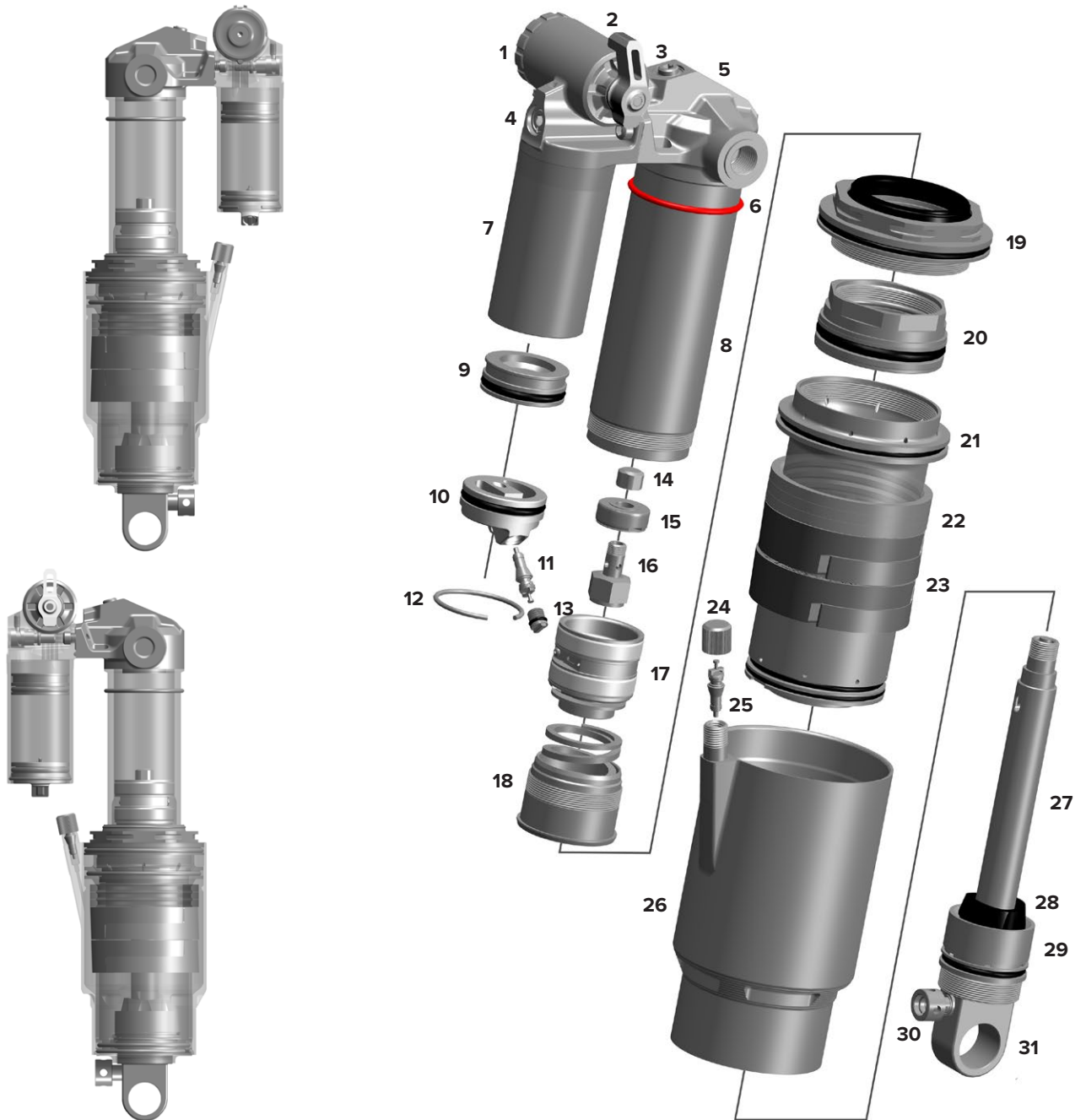
Lassen Sie vor der Zerlegung oder Wartung des Luftsystems die Luft aus allen Luftkammern ab und bauen Sie die Luftventileinsätze aus (sofern nicht anders angegeben).

Wenn der Dämpfer nicht vollständig ausfedert, versuchen Sie nicht, ihn selbst zu warten oder zu zerlegen. Andernfalls besteht die Gefahr von schweren oder lebensgefährlichen Verletzungen.

SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsfett und -öl arbeiten.

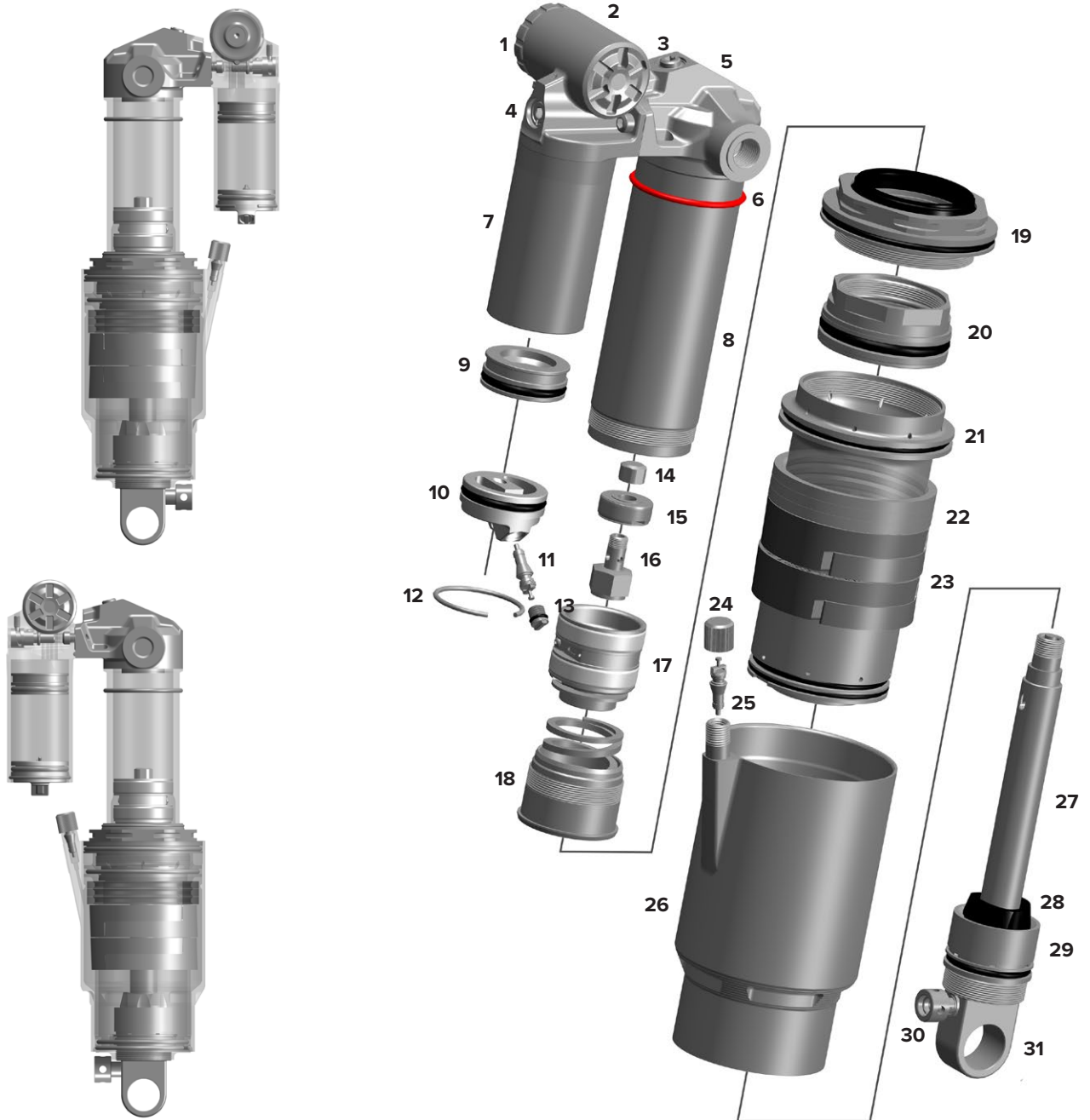
Stellen Sie unter dem Bereich, in dem Sie an dem Dämpfer arbeiten, eine Ölauffangwanne auf den Boden.



- 1. Einsteller – Lowspeed-Druckstufe (LSC)
- 2. Hebel – Auslöseschwelle (Pedal)
- 3. Einsteller – Hydraulic Bottom Out (HBO)
- 4. Einsteller – Highspeed-Druckstufe (HSC)
- 5. Zapfenaug/Dämpferbefestigung
- 6. Negativfederweg-O-Ring
- 7. Ausgleichsbehälterkammer
- 8. Dämpferkörper
- 9. Innerer Schwimmerkolben (IFP)
- 10. Kappe – Ausgleichsbehälter
- 11. Schrader-Ventil – Ausgleichsbehälter

- 12. Sicherungsring – IFP-Kappe
- 13. Luftventilkappe – Schrader-Ventil des IFP
- 14. Kolbenmutter
- 15. Ölregelventil
- 16. Unterer Zapfen
- 17. Dämpferkolben-Baugruppe
- 18. Dichtkopf – Dämpferkörper
- 19. Luftkammer-Dichtkopf – Negativluft
- 20. Luftkammer-Dichtkopf – Positivluft
- 21. Luftkammer – innere
- 22. Federweg-Volumenbegrenzer (0 – 3)

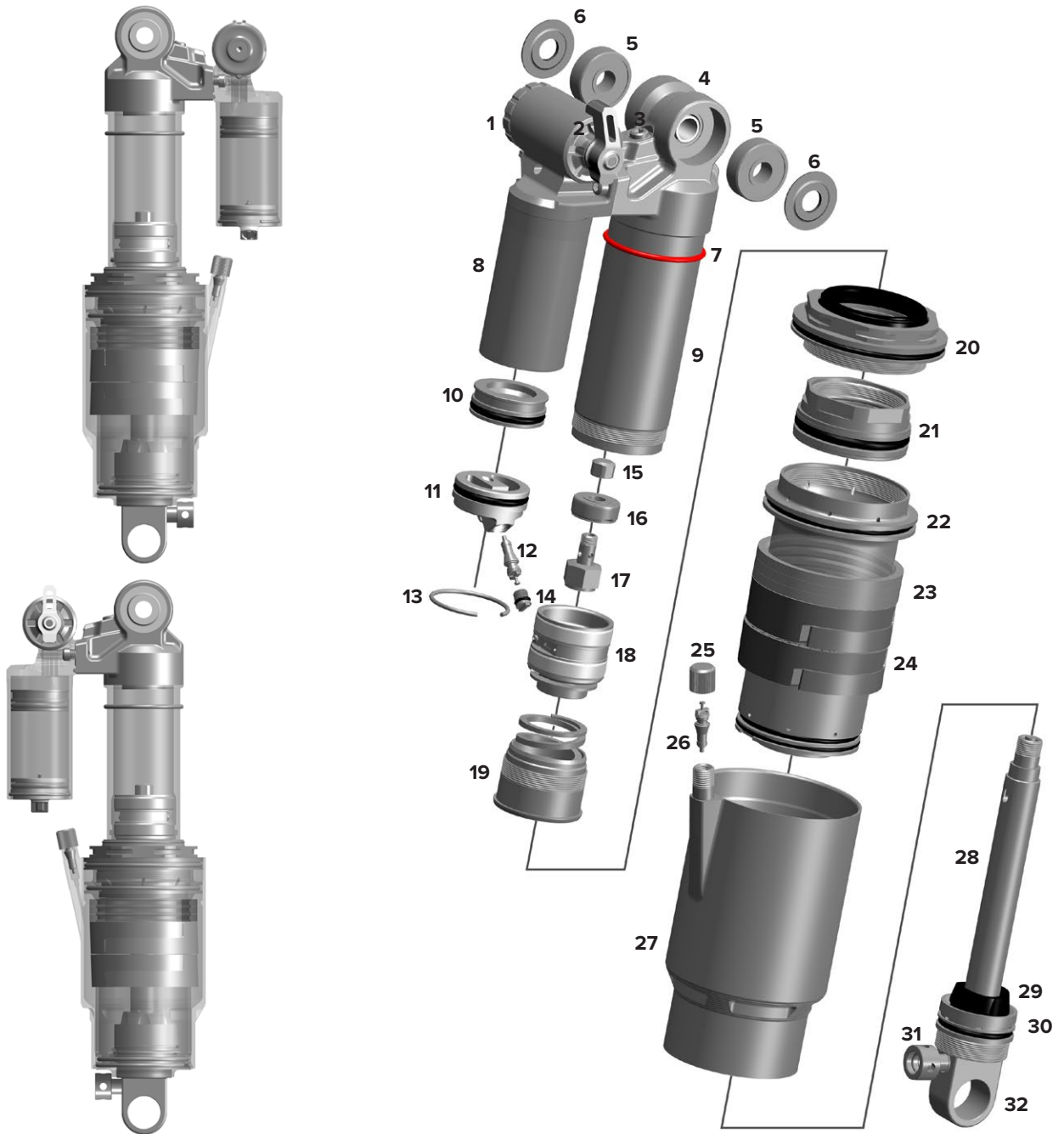
- 23. Bottomless Token (0 – 4)
- 24. Kappe – Luftkammer-Luftventil
- 25. Schrader-Ventil – Luftkammer
- 26. Luftkammer – äußere
- 27. Dämpferführungsstange
- 28. Unterer Anschlagpuffer
- 29. Federwegbegrenzer (0 – 3)
- 30. Einsteller – Zugstufe
- 31. Auge/Befestigung – Standard



- 1. Einsteller – Lowspeed-Druckstufe (LSC)
- 2. Hebel – Auslöseschwelle (Pedal)
- 3. Einsteller – Hydraulic Bottom Out (HBO)
- 4. Einsteller – Highspeed-Druckstufe (HSC)
- 5. Zapfenaug/Dämpferbefestigung
- 6. Negativfederweg-O-Ring
- 7. Ausgleichsbehälterkammer
- 8. Dämpferkörper
- 9. Innerer Schwimmerkolben (IFP)
- 10. Kappe – Ausgleichsbehälter
- 11. Schrader-Ventil – Ausgleichsbehälter

- 12. Sicherungsring – IFP-Kappe
- 13. Luftventilkappe – Schrader-Ventil des IFP
- 14. Kolbenmutter
- 15. Ölregelventil
- 16. Unterer Zapfen
- 17. Dämpferkolben-Baugruppe
- 18. Dichtkopf – Dämpferkörper
- 19. Luftkammer-Dichtkopf – Negativluft
- 20. Luftkammer-Dichtkopf – Positivluft
- 21. Luftkammer – innere
- 22. Federweg-Volumenbegrenzer (0 – 3)

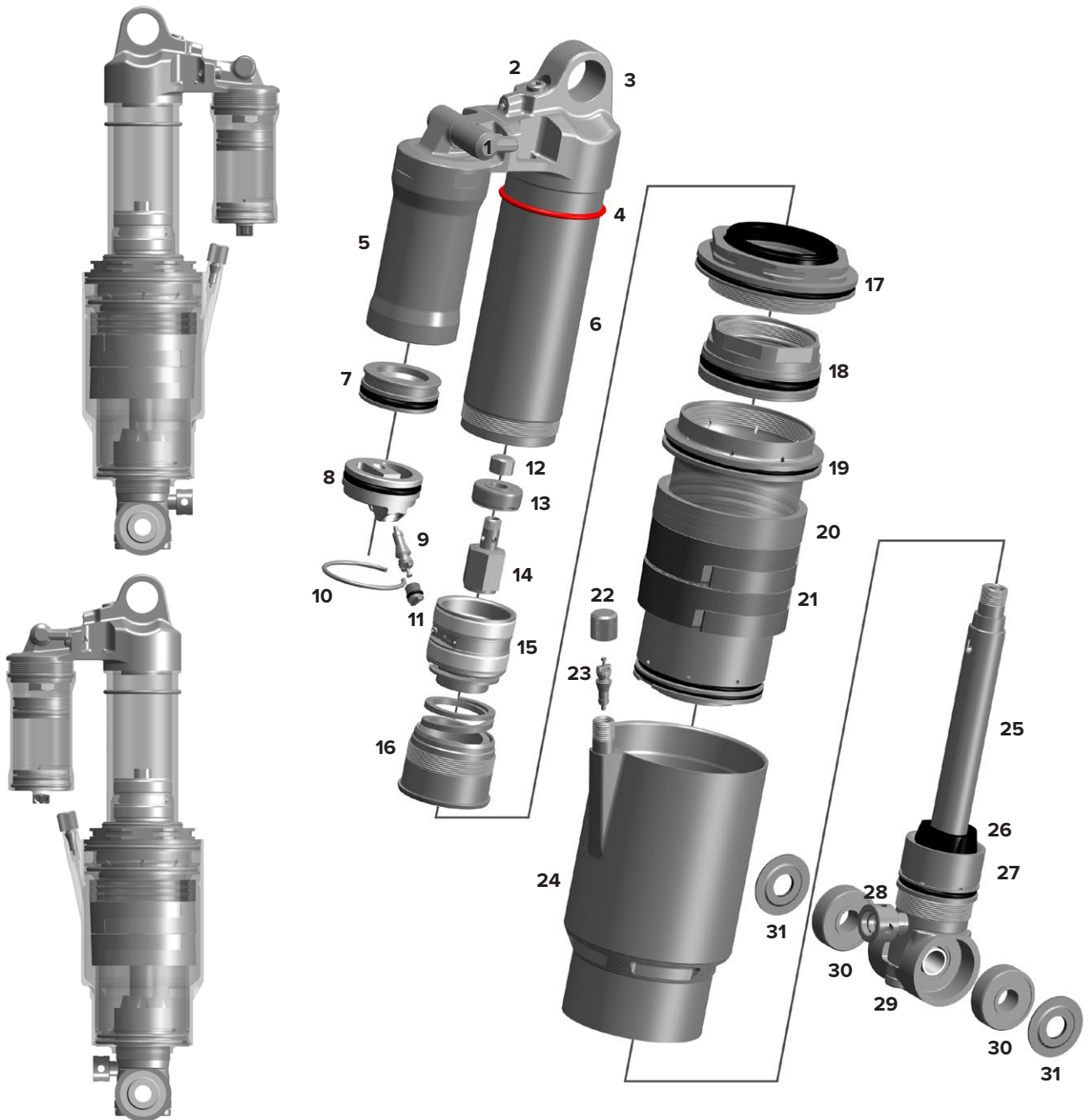
- 23. Bottomless Token (0 – 4)
- 24. Kappe – Luftkammer-Luftventil
- 25. Schrader-Ventil – Luftkammer
- 26. Luftkammer – äußere
- 27. Dämpferführungsstange
- 28. Unterer Anschlagpuffer
- 29. Federwegbegrenzer (0 – 3)
- 30. Einsteller – Zugstufe
- 31. Auge/Befestigung – Standard



- 1. Einsteller – Lowspeed-Druckstufe (LSC)
- 2. Hebel – Auslöseschwelle (Pedal)
- 3. Einsteller – Hydraulic Bottom Out (HBO)
- 4. Lagerauge/Dämpferbefestigung
- 5. Augenlager
- 6. Augenlagerkappe
- 7. Negativfederweg-O-Ring
- 8. Ausgleichsbehälterkammer
- 9. Dämpferkörper
- 10. Innerer Schwimmerkolben (IFP)
- 11. Kappe – Ausgleichsbehälter

- 12. Schrader-Ventil – Ausgleichsbehälter
- 13. Sicherungsring – IFP-Kappe
- 14. Luftventilkappe – Schrader-Ventil des IFP
- 15. Kolbenmutter
- 16. Ölregelventil
- 17. Unterer Zapfen
- 18. Dämpferkolben-Baugruppe
- 19. Dichtkopf – Dämpferkörper
- 20. Luftkammer-Dichtkopf – Negativluft
- 21. Luftkammer-Dichtkopf – Positivluft
- 22. Luftkammer – innere

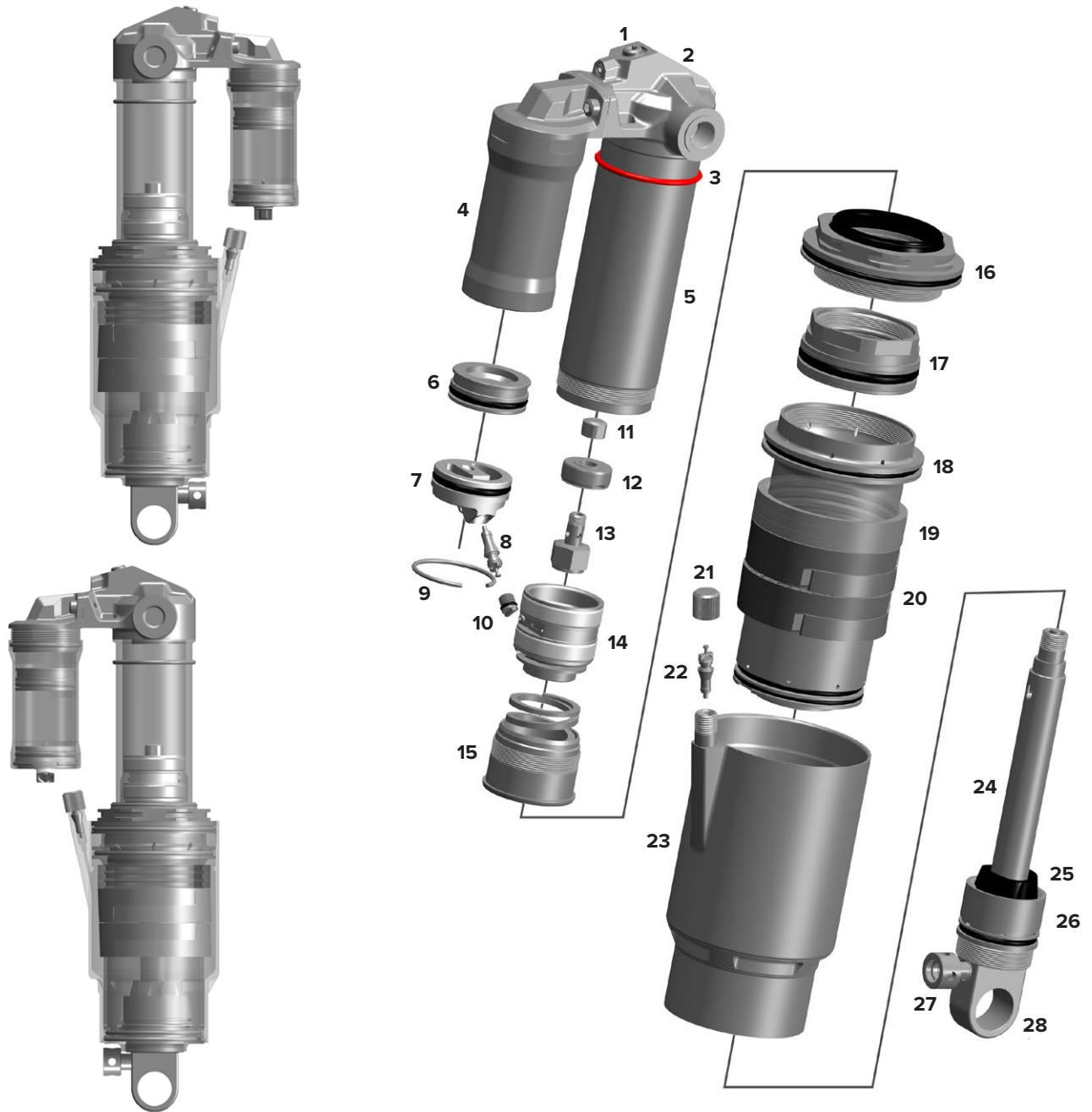
- 23. Federweg-Volumenbegrenzer (0 – 3)
- 24. Bottomless Token (0 – 4)
- 25. Kappe – Luftkammer-Luftventil
- 26. Schrader-Ventil – Luftkammer
- 27. Luftkammer – äußere
- 28. Dämpferführungsstange
- 29. Unterer Anschlagpuffer
- 30. Federwegbegrenzer (0 – 3)
- 31. Einsteller – Zugstufe
- 32. Auge/Befestigung – Standard



- 1. Hebel – Auslöseschwelle (Pedal)
- 2. Einsteller – Hydraulic Bottom Out (HBO)
- 3. Standardauge/Dämpferbefestigung
- 4. Negativfederweg-O-Ring
- 5. Ausgleichsbehälterkammer
- 6. Dämpferkörper
- 7. Innerer Schwimmerkolben (IFP)
- 8. Kappe – Ausgleichsbehälter
- 9. Schrader-Ventil – Ausgleichsbehälter
- 10. Sicherungsring – IFP-Kappe
- 11. Luftventilkappe – Schrader-Ventil des IFP

- 12. Kolbenmutter
- 13. Ölregelventil
- 14. Unterer Zapfen
- 15. Dämpferkolben-Baugruppe
- 16. Dichtkopf – Dämpferkörper
- 17. Luftkammer-Dichtkopf – Negativluft
- 18. Luftkammer-Dichtkopf – Positivluft
- 19. Luftkammer – innere
- 20. Federweg-Volumenbegrenzer (0 – 3)
- 21. Bottomless Token (0 – 4)
- 22. Kappe – Luftkammer-Luftventil

- 23. Schrader-Ventil – Luftkammer
- 24. Luftkammer – äußere
- 25. Dämpferführungsstange
- 26. Unterer Anschlagpuffer
- 27. Federwegbegrenzer (0 – 3)
- 28. Einsteller – Zugstufe
- 29. Lagerauge/Dämpferbefestigung
- 30. Augenlager
- 31. Augenlagerkappe



- 1. Einsteller – Hydraulic Bottom Out (HBO)
- 2. Zapfenaug/Dämpferbefestigung
- 3. Negativfederweg-O-Ring
- 4. Ausgleichsbehälterkammer
- 5. Dämpferkörper
- 6. Innerer Schwimmerkolben (IFP)
- 7. Kappe – Ausgleichsbehälter
- 8. Schrader-Ventil – Ausgleichsbehälter
- 9. Sicherungsring – IFP-Kappe
- 10. Luftventilkappe – Schrader-Ventil des IFP

- 11. Kolbenmutter
- 12. Ölregelventil
- 13. Unterer Zapfen
- 14. Dämpferkolben-Baugruppe
- 15. Dichtkopf – Dämpferkörper
- 16. Luftkammer-Dichtkopf – Negativluft
- 17. Luftkammer-Dichtkopf – Positivluft
- 18. Luftkammer – innere
- 19. Federweg-Volumenbegrenzer (0 – 3)
- 20. Bottomless Token (0 – 4)

- 21. Kappe – Luftkammer-Luftventil
- 22. Schrader-Ventil – Luftkammer
- 23. Luftkammer – äußere
- 24. Dämpferführungsstange
- 25. Unterer Anschlagpuffer
- 26. Federwegbegrenzer (0 – 3)
- 27. Einsteller – Zugstufe
- 28. Auge/Befestigung – Standard

Wartung des Dämpferauges – Standardauge

Bevor Sie den Hinterbaudämpfer warten, bauen Sie ihn gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus. Nachdem Sie den Dämpfer aus dem Fahrrad ausgebaut haben, entfernen Sie die Befestigungsteile, bevor Sie zur Wartung übergehen.

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Teile

- Buchensatz für Hinterbaudämpferaugen (enthält 2 Buchsen für Standardaugen)
- Buchensatz für Hinterbaudämpferaugen (enthält 2 Lager, 2 Staubabdeckungen für die Lager, 1 Lagerdistanzstück)
- Montagesatz für Hinterbaudämpferkörper-Lageraugen (enthält Lagergehäuse, 2 Lager, 2 Staubabdeckungen für die Lager, 1 Lagerdistanzstück)
- Upgrade-Kit (optional) – für Hinterbaudämpfer-Lageradapter (zur Umrüstung von Standardauge auf Lagerbefestigung)

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Schutzbrille

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

Allgemeine Werkzeuge

- 13-mm-Maulschlüssel (x2) oder verstellbarer Maulschlüssel (2)
- Schraubstock mit weichen Klemmböcken
- Drehmomentschlüssel (nur zum Upgrade des Lageradapters)

Ausbau der Befestigungsteile

Die Abbildungen zeigen den Deluxe-Dämpfer. Die Verfahren sind für den Vivid-Dämpfer identisch.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmböcken anliegen.

Einige Befestigungsteile können Sie einfach von Hand entfernen. Versuchen Sie, die Enddistanzstücke mit dem Fingernagel oder einem kleinen Schraubendreher zu entfernen, und schieben Sie dann den Buchsenstift aus der Buchse. Wenn sich der Buchsenstift herauschieben lässt, fahren Sie mit dem nächsten Abschnitt fort.

Wenn Sie die Befestigungsteile nicht von Hand entfernen können, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für Hinterbaudämpfer-Buchsen.



RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

- 1 Schrauben Sie das kleine Ende des Druckstifts (A) auf die Gewindestange (B), bis die Stange über das Sechskantende des Druckstifts hinaussteht.



- 2 Führen Sie die Gewindestange (A) durch das Führungstangenauge so ein, dass der Druckstift (B) am Buchsenstift anliegt.
Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (C) auf der Stange vor, bis es am Enddistanzstück anliegt.



- 3 Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel oder einem verstellbaren Schlüssel.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Luftkammer beim Drehen des Schlüssels nicht zu zerkratzen.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel in den Buchsenstift und das Auge, bis er am Enddistanzstück anliegt oder das Enddistanzstück sich vom Buchsenstift löst.

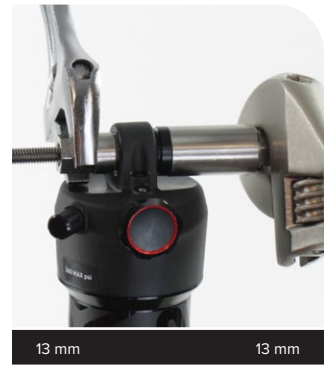
Schrauben Sie den Aufnehmer und den Druckstift von der Gewindestange ab, um das Enddistanzstück und den Buchsengelenkstift zu entfernen.



- 4** Wenn sich der Buchsenstift nicht einfach entfernen lässt, stecken Sie die Gewindestange und den Druckstift wieder durch das Führungsstangenauge.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers die Stange entlang, bis es am Enddistanzstück der Führungsstange anliegt.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem 13-mm-Schlüssel die Stange entlang, bis er den Stift vollständig aus dem Auge herausdrückt und am Auge anliegt.



- 5** Schrauben Sie den Aufnehmer von der Gewindestange ab.

Entfernen Sie das Enddistanzstück und den Buchsenstift vom Werkzeug. Entfernen Sie das Distanzstück vom Buchsenstift.

Dämpferkörper mit Standardauge: Wiederholen Sie die Schritte 2 bis 4 für das andere Dämpferauge.

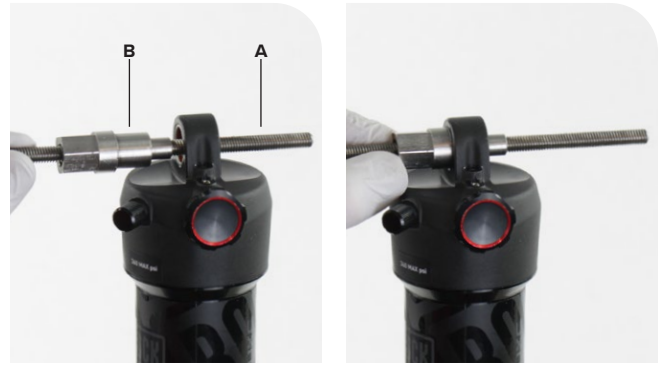
Legen Sie die Befestigungsteile beiseite, bis Sie die Wartung des Dämpfers abgeschlossen haben.



Ausbau der Augenbuchse

Um beschädigte oder abgenutzte Buchsen zu ersetzen, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für Hinterbaudämpfer-Buchsen.

- 1** Führen Sie die Gewindestange (A) durch das Führungsstangenauge so ein, dass die Basis des Druckstifts (B) an der Buchse anliegt.
Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (C) auf die Stange, bis es am Auge anliegt.



- 2** Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel.
Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er die Augenbuchse aus dem Auge drückt.



- 3** Schrauben Sie den Aufnehmer von der Gewindestange ab. Entfernen Sie das Werkzeug aus dem Führungsstangenauge und entsorgen Sie die alte Buchse.

Wiederholen Sie die Schritte 1 bis 3 (gegebenenfalls) für das andere Auge.

Legen Sie die Buchsen beiseite, bis Sie die Wartung Ihres Dämpfers abgeschlossen haben.



4 Säubern Sie das Auge.



Optionale Aufrüstung (nur Rahmen mit Lagerbefestigung): Standardauge auf Dämpferbefestigung: Fahren Sie mit [Anbau des Standardauges am Lageradapter](#) fort.

Einbau der Buchsen

- 1 Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf die Außenseite der neuen Augenbuchse auf.



- 2 Das Einbauverfahren für die Buchse ist für Standard-Führungsstangenaugen und Dämpferkörperaugen gleich. Platzieren Sie die neue Buchse auf dem Druckstift für die Buchsenmontage.



- 3 Schieben Sie die Gewindestange durch das Führungsstangenauge, bis die Buchse am Auge anliegt. Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers auf die Stange, bis es am Auge anliegt.



- 4 Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel. Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er die Augenbuchse in das Auge drückt. Stoppen Sie, wenn die Buchse mittig im Auge sitzt.




- 5** Lösen und entfernen Sie den Aufnehmer. Entfernen Sie die Gewindestange und das Druckstift-Werkzeug.



- 6** Wischen Sie das Schmierfett vom Auge und der Buchse.



-  Fahren Sie für die Wartung des Standardauges mit dem Abschnitt [Montage der Befestigungsteile – Standardauge](#) fort.

Upgrade (optional) – Anbau des Standardauges am Lageradapter

Der Upgrade-Adapter für Lagerbefestigung ist nur mit einem Rahmen mit Lagerbefestigung kompatibel. Bestätigen Sie vor dem Einbau die Kompatibilität mit dem Rahmenhersteller.

Die Abbildungen zeigen das Ende mit dem Führungsstangenauge. Das Verfahren ist für das Ende mit dem Dämpferkörper gleich.

Die Standard-Augenbuchse muss entfernt werden, bevor der Lageradapter eingebaut werden kann.

- 1 Führen Sie den Innengewinde-Lageradapter in das Auge ein und drücken Sie ihn gerade hinein. Bestätigen Sie, dass die Buchse montiert ist.



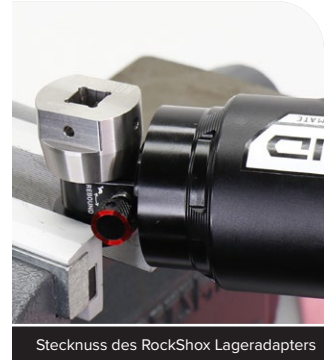
- 2 Montieren Sie den Außengewinde-Lageradapter im Auge und schrauben Sie ihn bis zum Anschlag in das Lager mit Innengewinde ein.



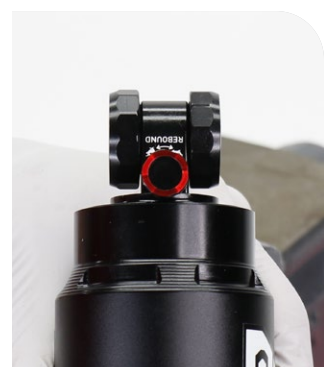
3 Klemmen Sie eine Seite des Lagers in einen Schraubstock ein.



4 Platzieren Sie die Stecknuss des Lageradapters auf dem Lager.



5 Ziehen Sie das Lager mit dem angegebenen Drehmoment fest.



Wenn ein Adapter für Lagerbefestigung montiert ist, entfernen Sie ihn vor der Wartung des Dämpfers.

Wartung des Dämpferauges – Lagerauge

Tauschen Sie die Lager aus, wenn sie sich nicht frei drehen oder quietschen.

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Teile

- Buchsensatz für Hinterbaudämpferaugen (enthält 2 Lager, 2 Staubabdeckungen für Lager, 1 Lagerdistanzstück)
- Montagesatz für Hinterbaudämpferkörper-Lageraugen (enthält Lagergehäuse, 2 Lager, 2 Staubabdeckungen für die Lager, 1 Lagerdistanzstück)

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Schutzbrille

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett

Allgemeine Werkzeuge

- Lagereinpresswerkzeug: 22 mm (AD) x 10 mm (ID) (nur Lagerauge)
- Lagerausschlagwerkzeug/Stiftlehre: – 3 mm (AD) – Ausbau des Lagerauges
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken
- Hammer
- Sechskantaufsätze: 3 mm
- Inbusschlüssel: 3 mm
- Drehmomentschlüssel

Ausbau des Lagers – Führungstangenauge

Die Abbildungen zeigen den Deluxe-Dämpfer. Die Verfahren sind für den Vivid-Dämpfer identisch.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmbacken anliegen.

- 1 Entfernen Sie die Staubabdeckungen.



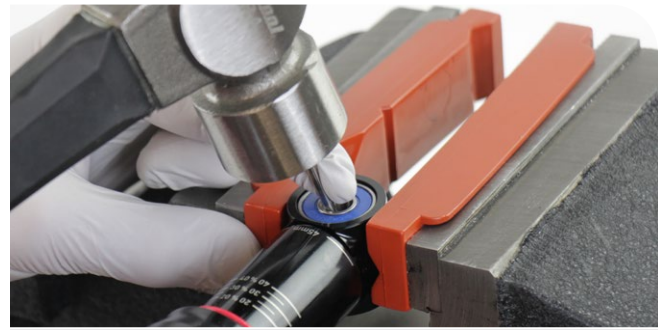
2 Dämpferkörperauge: Spannen Sie das Auge in Schraubstockblöcken aus Aluminium oder Kunststoff fest in einen Schraubstock ein. Platzieren Sie das Auge sicher auf einer flachen Oberfläche.

Führungsstangenauge: Platzieren Sie das Auge sicher auf einer flachen Oberfläche. Um eine Beschädigung des Luftventils zu verhindern, bauen Sie zuerst das Lager auf der gegenüberliegenden Seite aus.

Schieben Sie das Ausschlagwerkzeug durch ein Lager und gegen die Rückseite des gegenüberliegenden Lagers. Drücken Sie das Ende gegen das äußere Lager, um das Werkzeug zu fixieren.

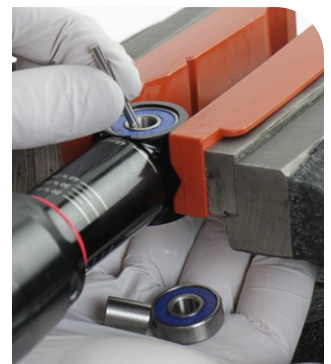
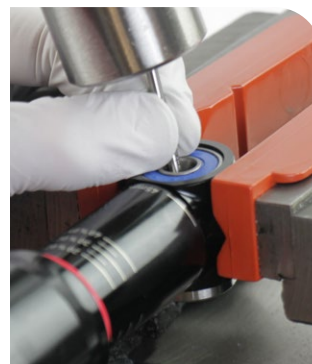
Schlagen Sie das Lager mit zwei bis drei Schlägen ein Stück heraus, und setzen Sie das Werkzeug dann an einer anderen Stelle auf dem Lager an. Wiederholen Sie den Vorgang, bis das Lager gleichmäßig an allen Seiten herausgeschoben ist.

Das mittlere Distanzstück wird ebenfalls entfernt.



Hammer

Lagerausschlagwerkzeug/Stiftlehre – 3 mm (AD)



- 3 Drehen Sie den Dämpfer um und wiederholen Sie das Verfahren zum Ausbau des Lagers.

HINWEIS

Augenlager: Achten Sie darauf, beim Herausschlagen des Lagers nicht das Luftventil zu beschädigen.



- 4 Säubern Sie die Lagerbohrungen.



- 1 Setzen Sie ein neues Lager in eine der Lagerbohrungen ein und klemmen Sie anschließend das Auge mit dem Lager in einem Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Drücken Sie das Lager in die Lagerbohrung, bis es bündig mit dem Auge abschließt.



2 Lösen Sie den Schraubstock, richten Sie das Lagereinpresswerkzeug mittig auf dem Lager aus und ziehen Sie den Schraubstock langsam wieder fest. Vergewissern Sie sich, dass das Lagereinpresswerkzeug mittig und nicht über dem Lagerrand sitzt.

Drücken Sie das Lager bis zum Anschlag in die Lagerbohrung.

Entnehmen Sie den Dämpfer und das Lagereinpresswerkzeug aus dem Schraubstock.

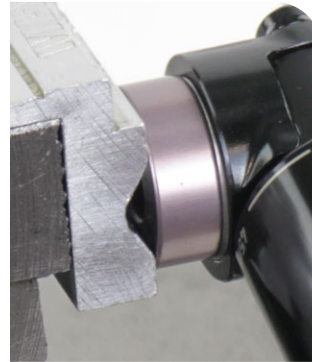
HINWEIS

Pressen Sie das Lager nicht zu fest ein. Zu festes Zusammenpressen kann zu Schäden oder Fehlfunktionen am Lager führen.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass das Lagereinpresswerkzeug die innere und die äußere Lagerlaufläche berührt.



22 mm (AD) x 10 mm (ID)-
Lagereinpresswerkzeug



3 Setzen Sie ein neues Distanzstück in das Auge ein und platzieren Sie ein neues Lager in der anderen Lagerbohrung.

Spannen Sie das Auge und das Lager in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein und pressen Sie dann das Lager in die Lagerbohrung, bis es bündig mit dem Auge abschließt.



- 4** Lösen Sie den Schraubstock, richten Sie das Lagereinpresswerkzeug mittig auf dem Lager aus und ziehen Sie den Schraubstock langsam wieder fest. Vergewissern Sie sich, dass das Lagereinpresswerkzeug mittig und nicht über dem Lagerrand sitzt.

Drücken Sie das Lager bis zum Anschlag in die Lagerbohrung.

Entnehmen Sie den Dämpfer und das Lagereinpresswerkzeug aus dem Schraubstock.

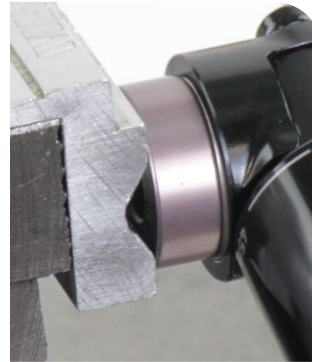
HINWEIS

Pressen Sie das Lager nicht zu fest ein. Zu festes Zusammenpressen kann zu Schäden oder Fehlfunktionen am Lager führen.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass das Lagereinpresswerkzeug die innere und die äußere Lagerlaufläche berührt.



22 mm (AD) x 10 mm (ID)-
Lagereinpresswerkzeug



- 5** Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Die Lager sollten ca. 1 mm unter dem äußeren Rand der Lagerbohrung sitzen.

Lassen Sie die Staubabdeckungen während der Dämpferwartung abgenommen.

HINWEIS

Um dauerhafte Schäden an den Staubabdeckungen zu vermeiden, spannen Sie das Auge nicht mit montierten Staubabdeckungen in einen Schraubstock ein.

Bringen Sie Staubabdeckungen wieder an, bevor Sie den Dämpfer am Fahrrad montieren.

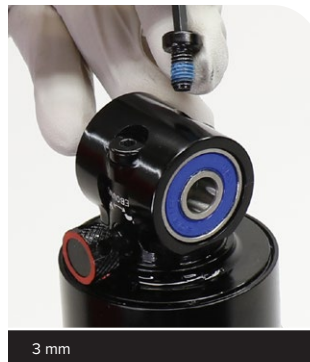


Austausch der Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe

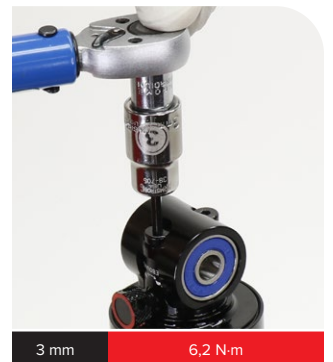
1 Entfernen Sie die Staubabdeckungen vom Lager.



2 Lösen Sie die Lageraugenschrauben und entfernen Sie die Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe vom Dämpferkörper.



3 Bringen Sie die neue Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe und die Schrauben am Dämpfer an.
Ziehen Sie die Lagerbolzen fest.



Wartung des Vivid, Abstimmung der Luftfeder und Upgrade des Ausgleichsbehälters

Bevor Sie Ihren Hinterbaudämpfer warten, bauen Sie ihn gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus. Entfernen Sie die Befestigungsteile und die Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe, bevor Sie jegliche Wartungsarbeiten ausführen.

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Teile

- 2024+ (C1) Vivid Wartungssatz – 100 oder 200 Stunden
- Upgrade Kit (optional) – Vivid C1 Ultimate RC2T Ausgleichsbehälter
Hinweis: Wenn der Ausgleichsbehälter ausgetauscht wird, muss der Dämpfer demontiert werden. Es wird empfohlen, dabei auch die 200-Stunden-Wartung durchzuführen und alle Wartungsteile zu ersetzen.

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Ölauffangwanne
- Schutzbrille

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light
- Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett
- RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol

RockShox-Werkzeuge

- RockShox-Dämpferpumpe (max. 24,1 bar)
- RockShox Luftventil-Adapter (rot) – Hinterbaudämpfer
- RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug
- RockShox IFP Height Tool V2 (Höheneinstellwerkzeug) – Super Deluxe A1+ / Super Deluxe Coil A1+ / Vivid C1
- RockShox IFP-Abzieher für Hinterbaudämpfer
- RockShox Vivid C1 Werkzeugsatz

Fahrradwerkzeug

- Dämpferpumpe (max. 24,1 bar)

Allgemeine Werkzeuge

- Verstellbarer Schlüssel, Maulschlüssel oder Rohrzange: 8, 36, 46 mm
- Lagerausschlagwerkzeug/Stiftlehre:
 - 2,4 mm (AD) – Ausbau der Dichtkopf-Nylondruckkugel
- Schraubstock mit flachen, weichen Klemmbacken aus Aluminium
- Schlitzschraubendreher
- Hammer
- Sechskantaufsätze: 3 mm
- Inbusschlüssel: 1,5, 2, 3 mm
- Dorn (aus Metall und nicht aus Metall)
- Dorn (flach – nicht aus Metall)
- Lineal oder Schiebelehre (metrisch)
- Stecknuss: 8, 12 mm
- Steckschlüssel
- Gummibandschlüssel
- Drehmomentschlüssel
- TORX-Steckschlüsselaufsatz: T10
- TORX-Schlüssel: T10

Verwenden Sie NUR RockShox-, SRAM- und Maxima-Federungsöle und Schmiermittel, sofern nicht anders angegeben. Die Verwendung anderer Öle und Schmiermittel kann die Dichtungen beschädigen und die Leistung einschränken.

HINWEIS

Verwenden Sie mit dem (C1) Vivid ab Modelljahr 2024 nur (C1) Vivid Ersatzteile und Wartungssätze ab Modelljahr 2024.

Die Ersatzteile und Wartungssätze für den (A1-B2) Vivid der Modelljahre 2011 bis 2020 sind mit dem (C1) Vivid ab Modelljahr 2024 nicht kompatibel.

⚠️ WARNUNG

Lassen Sie vor der Zerlegung oder Wartung des Luftsystems die Luft aus allen Luftkammern ab und bauen Sie die Luftventileinsätze aus (sofern nicht anders angegeben).

Wenn der Dämpfer nicht vollständig ausfedert, versuchen Sie nicht, ihn selbst zu warten oder zu zerlegen. Andernfalls besteht die Gefahr von schweren oder lebensgefährlichen Verletzungen.

SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsfett und -öl arbeiten.

Stellen Sie unter dem Bereich, in dem Sie an dem Dämpfer arbeiten, eine Ölauffangwanne auf dem Boden.

HINWEIS

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol auf jedes Teil und säubern Sie die Teile mit einem Werkstatttuch. Geben Sie Schmierfett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring. Verwenden Sie für die Wartung von RockShox-Dämpfern nur RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett.

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmböcken anliegen. Wickeln Sie für Dämpfer mit Lagerbefestigung ein Werkstatttuch um die Buchse und spannen Sie dann die Buchse flach in den Schraubstock ein.

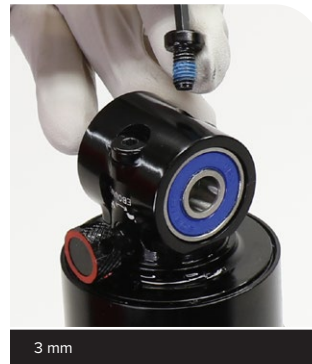
Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.



Upgrade des Ausgleichsbehälters (optional): Wenn ein Ausgleichsbehälter ausgetauscht wird, muss der Dämpfer demontiert werden. Es wird empfohlen, dabei auch die 200-Stunden-Wartung durchzuführen und alle Wartungsteile zu ersetzen.

100/200-Stunden-Wartung Ausbau der Luftkammer

Führungsstangenauge für Lagerbefestigung: Entfernen Sie die Lageraugen-Baugruppe vom Führungsstangenauge, bevor Sie fortfahren. Die innere Luftkammer und die Dichtköpfe für Positiv- und Negativluft können nicht ausgebaut werden, wenn die Lageraugen-Baugruppe montiert ist.



3 mm

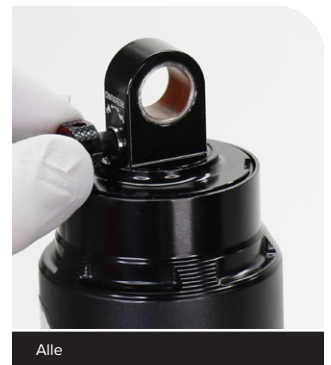


- 1 Drehen Sie den Zugstufeneinstellung bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn und zählen Sie dabei die Rasterungsklicks. [Notieren Sie sich diese Zahl](#) zur Unterstützung bei der Abstimmung nach der Wartung.

Der Zugstufeneinsteller muss entfernt werden, bevor die Luftfeder abgestimmt und/oder gewartet wird. Ziehen Sie den Zugstufeneinstellung kräftig aus dem Dämpfer heraus und entfernen Sie ihn.



Alle



Alle



Alle

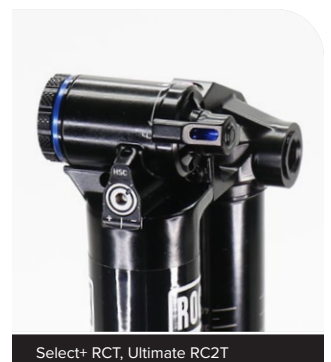


Alle

Select RT, Select+ RCT, Ultimate RC2T: Drehen Sie den Auslöseschwellen-Hebel (Pedal) in die geöffnete Position.



Select RT



Select+ RCT, Ultimate RC2T

Select+ RCT, Ultimate RC2T, Ultimate DH RC2: Drehen Sie den Low-speed-Druckstufeneinstellring (LSC) bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn in die vollständig offene Position und zählen Sie dabei die Rasterungsklicks. [Notieren Sie sich diese Zahl](#) zur Unterstützung bei der Abstimmung nach der Wartung.



Select+ RCT, Ultimate RC2T, Ultimate DH RC2

Ultimate DH RC2, Ultimate RC2T: Drehen Sie den Highspeed-Druckstufeneinsteller (HSC) bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn in die vollständig offene Position und zählen Sie dabei die Rasterungsklicks. [Notieren Sie sich diese Zahl](#) zur Unterstützung bei der Abstimmung nach der Wartung.



3 mm

Ultimate DH RC2, Ultimate RC2T

Base R, Select RT, Select+ RCT, Ultimate DH RC2, Ultimate RC2T: Drehen Sie den Hydraulic Bottom Out-Einsteller (HBO) bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn in die vollständig offene (-) Position und zählen Sie dabei die Rasterungsklicks. [Notieren Sie sich diese Zahl](#) zur Unterstützung bei der Abstimmung nach der Wartung.



3 mm

Alle

2 Bringen Sie eine Dämpferpumpe am Luftventil an, um den Luftdruck zu prüfen. [Notieren](#) Sie sich die Luftdruckeinstellung zur Unterstützung bei der Abstimmung nach der Wartung.

Nehmen Sie die Kappe vom Luftventil mit der Hand ab.

Öffnen Sie mit einem kleinen Inbusschlüssel das Schrader-Ventil, um den Luftdruck langsam vollständig aus der Luftkammer abzulassen.

⚠ VORSICHT

Zerlegen Sie nie einen unter Druck stehenden Dämpfer, da dies zum Herausschnellen der Luftkammer und stoßartigen Austreten von Federungsöl oder Ablagerungen aus dem Dämpfer führen kann. Tragen Sie eine Schutzbrille!

Lassen Sie die Luft langsam aus der Luftkammer ab, um sicherzustellen, dass die Luft aus beiden Teilkammern abgelassen wird. Wenn Sie die Luft zu schnell ablassen, kann Luft in der Negativ-Luftkammer verbleiben und dazu führen, dass die Luftkammer beim Zerlegen mit Kraft aus dem Dämpfer schnellt.

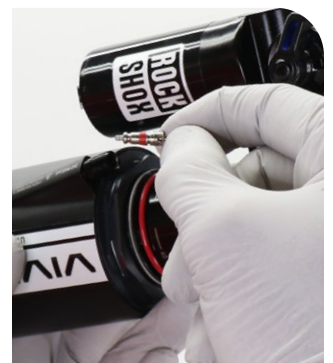
Bauen Sie mit einem RockShox-Schrader-Ventilwerkzeug den Ventileinsatz aus dem Ventilkörper aus, um sicherzustellen, dass die gesamte Luft abgelassen wurde. Legen Sie den Ventileinsatz beiseite.



Kleiner Inbusschlüssel



Schrader-Ventileinsatzwerkzeug



- 3** Spannen Sie das Führungsstangenauge (Standard- oder Lagerausführung; der Luftkammer am nächsten) so in einen Schraubstock ein, dass der Dämpfer waagrecht ausgerichtet ist.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmböcken anliegen.



- 4** Drehen Sie den Ausgleichsbehälter und positionieren Sie den Ausgleichsbehälter so, dass er in die vom Luftventil abgewandte Richtung weist.



- 5** Verwenden Sie ein Gummiband am Bandschlüssel für einen besseren Griff und ziehen/schieben Sie die Luftkammer zum Dämpferkörperauge hin, bis der Luftkammer-Sicherungsring freiliegt.

HINWEIS

Die Luftkammer muss sauber und frei von Schmierfett und Öl sein. Säubern Sie die Luftkammer bei Bedarf.



Gummibandschlüssel



Gummibandschlüssel



Gummibandschlüssel



Gummibandschlüssel



6 Verwenden Sie einen kleinen, scharfen Schlitzschraubendreher, um das Ende des Luftkammer-Sicherungsringes so in der Nut zu positionieren, dass er zugänglich ist.

Führen Sie den kleinen, scharfen Schlitzschraubendreher in den Schlitz in der inneren Luftkammer ein. Positionieren Sie die flache Klinge unter dem Sicherungsring und heben Sie den Sicherungsring vorsichtig aus der Nut.

Entfernen Sie den Sicherungsring.

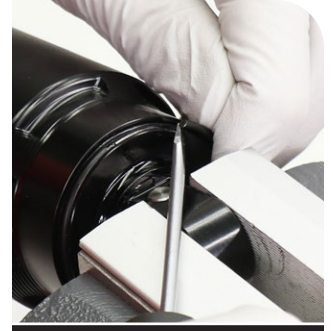
Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock.



Schlitzschraubendreher



Schlitzschraubendreher



Dorn



7 Spannen Sie den Dämpferkörper wieder in den Schraubstock ein.

Drehen Sie die äußere Luftkammer und ziehen Sie sie vorsichtig zum Schraubstock hin, bis der O-Ring der inneren Luftkammer freiliegt (dem Dämpferkörper am nächsten).

Stoppen Sie, wenn die O-Ring-Dichtung der äußeren Luftkammer und der inneren Luftkammer gebrochen ist. Achten Sie darauf, dass die äußere Luftkammer den Schraubstock nicht berührt.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Um eine Beschädigung der äußeren Luftkammer zu vermeiden, darf die äußere Luftkammer den Schraubstock auf keine Weise berühren.



8 Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock.

Halten Sie den Dämpfer über ein Werkstatttuch; nach dem Entfernen der Luftkammer kann Öl aus der Kammer tropfen.

Entfernen Sie die äußere Luftkammer.



Bottomless Tokens: Je nach der Spezifikation kann ein Vivid C1 Hinterbaudämpfer mit 0 bis 4 Bottomless Tokens versehen sein. Mit dem Vivid C1 sind nur Vivid C1 Bottomless Tokens kompatibel.

Bottomless Tokens können jederzeit hinzugefügt oder entfernt werden, ohne eine vollständige Wartung durchzuführen. Die äußere Luftkammer-Baugruppe muss jedoch entfernt werden, damit die Bottomless Tokens zugänglich sind.

Bottomless Tokens reduzieren das Luftvolumen in der Luftkammer des Hinterbaudämpfers und sorgen für mehr Progression (d. h. eine höhere Federkennlinie) am Ende des Federwegs des Dämpfers. Entfernen oder fügen Sie Bottomless Tokens hinzu, um die Federkennlinie abzustimmen.

Montieren Sie nicht mehr als die maximale zulässige Anzahl von Bottomless Tokens wie unten angegeben.

Dämpferlänge (mm)	Dämpferhub (mm)	Max. Druck in bar	Maximale Anzahl Bottomless Tokens
Alle		24,8	4
185, 210	47,5 - 55	20,7	6
205, 230	57,5 - 65		

Federwegbegrenzer: Je nach der Spezifikation der Dämpferlänge und des Dämpferhubs enthalten manche Vivid C1 Hinterbaudämpfer Führungsstangenaugen-Federwegbegrenzer und Luftkammer-Federweg-Volumenbegrenzer, die die Druckstufe, d. h. den Federweg, wie für eine Dämpferlänge und einen Dämpferhub erforderlichlich begrenzen.

Wenn Führungsstangenaugen-Federwegbegrenzer und Luftkammer-Federweg-Volumenbegrenzer montiert sind, dürfen sie nicht entfernt werden. Bringen Sie keine zusätzlichen Führungsstangenaugen-Federwegbegrenzer und Luftkammer-Federweg-Volumenbegrenzer an.

Dämpferlänge (mm)	Dämpferhub (mm)	Augen-Federwegbegrenzer	Luftkammer-Federweg-Volumenbegrenzer
165, 190	37,5	3	3
	40	2	2
	42,5	1	1
	45	0	0
185, 210	47,5	3	3
	50	2	2
	52,5	1	1
	55	0	0
205, 230	57,5	3	3
	60	2	2
	62,5	1	1
	65	0	0
225, 250	67,5	3	3
	70	2	2
	72,5	1	1
	75	0	0

HINWEIS

Entfernen Sie keine Federwegbegrenzer oder Federweg-Volumenbegrenzer. Der Dämpferhub, d. h. der Federweg, wird durch die Größe und das Design des Rahmens bestimmt. Durch zu viel Dämpferhub/Federweg kann der Dämpfer oder Fahrradrahmen beschädigt werden.



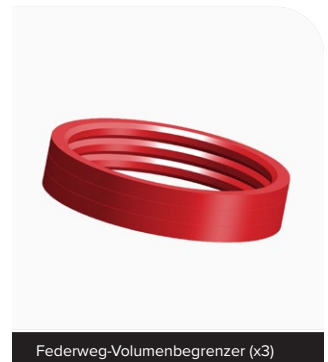
A. Bottomless Tokens



Bottomless Token (x4)



B. Federweg-Volumenbegrenzer



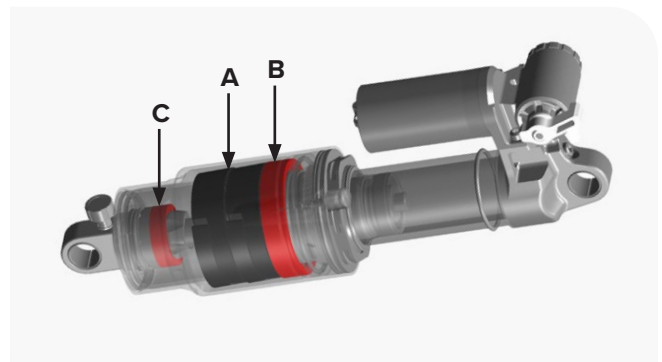
Federweg-Volumenbegrenzer (x3)



C. Augen-Federwegbegrenzer



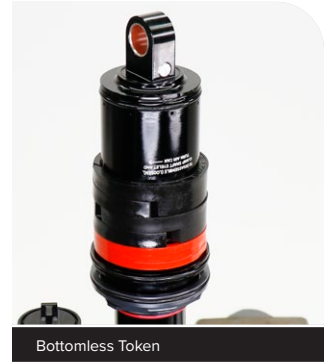
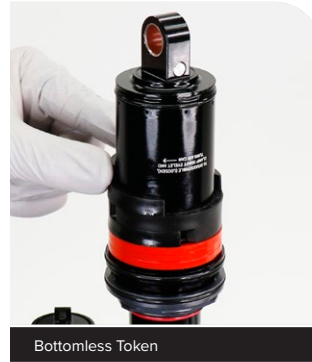
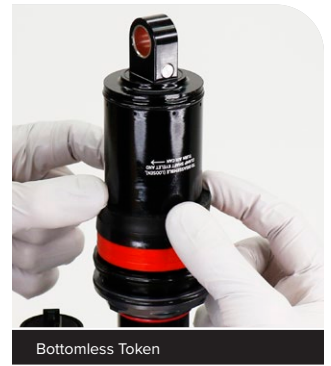
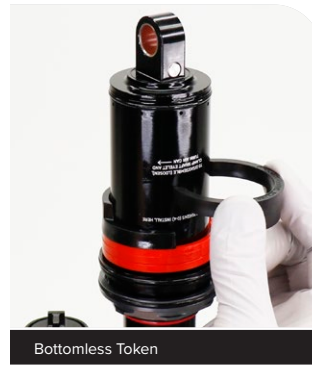
Augen-Federwegbegrenzer (x3)



9 Einbau der Bottomless Tokens: Wenn Bottomless Tokens für die Abstimmung der Luftfeder eingebaut werden, muss nur die äußere Luftkammer entfernt werden. Die Bottomless Tokens können dann montiert werden.

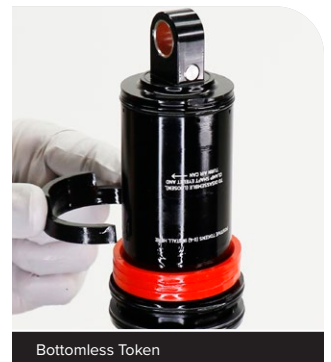
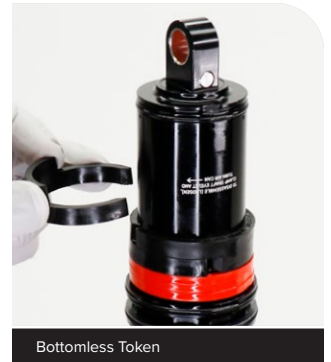
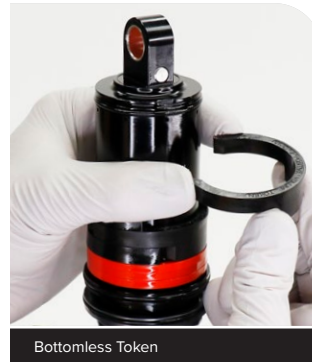
Wenn die Wartung der Luftkammer (100 Stunden) oder die vollständige Wartung (200 Stunden) durchgeführt wird, bauen Sie die Bottomless Tokens **nach** dem Abschluss der jeweiligen Wartung ein. Fahren Sie mit Schritt 8 fort und entfernen Sie ggf. eingebaute Bottomless Tokens.

Abstimmung der Luftkammerfeder: Bringen Sie jeden Bottomless Token wie abgebildet in der/den korrekten Ausrichtung(en) auf der inneren Luftkammer an.



10 Ausbau: Falls montiert, entfernen Sie jeden Bottomless Token und jedes Federwegbegrenzer-Distanzstück von der inneren Luftkammer.

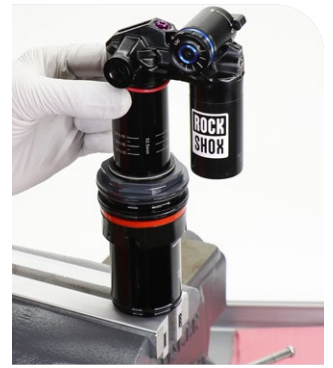
Entfernen Sie alle Bottomless Tokens und Federwegbegrenzer, wenn die Wartung der Luftkammer (100 Stunden) oder die vollständige Wartung (200 Stunden) durchgeführt wird.



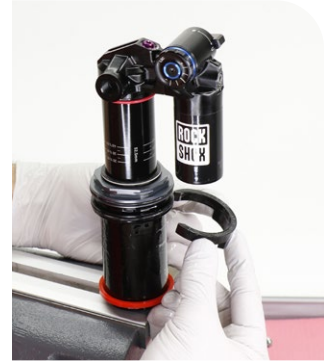
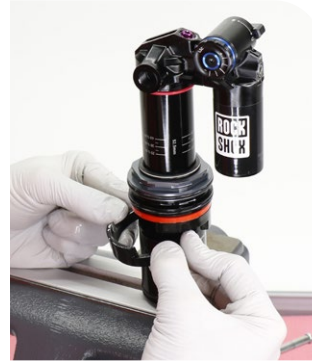
Nur Abstimmung der Luftkammer/-feder: Um mit der Abstimmung der Luftkammer/-feder fortzufahren, gehen Sie zu [Abstimmung und Einbau der Luftkammerfeder – Abstimmung der Feder](#), um die Luftkammer einzubauen.

11 Spannen Sie den Dämpfer (Führungsstangenauge) senkrecht in den Schraubstock ein.

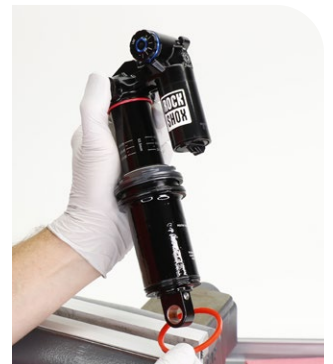
Schieben Sie den Negativfederweg-O-Ring nach oben.



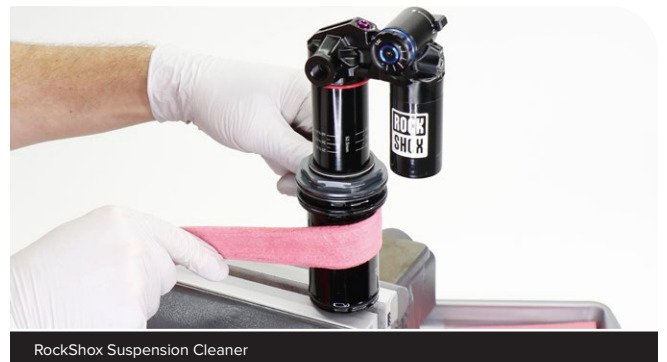
12 Entfernen Sie alle Bottomless Tokens, falls welche installiert sind.



13 Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock und entfernen Sie alle Federweg-Volumenbegrenzer, falls welche installiert sind.



14 Säubern Sie die Oberfläche der inneren Luftkammer, sodass sie frei von Öl ist.



RockShox Suspension Cleaner

- 15** Montieren Sie die Vivid Dämpferkörper-Protektoren auf dem Dämpferkörper. In den 100- und 200-Stunden-Wartungssätzen sind zwei Vivid Dämpferkörper-Protektoren enthalten.

HINWEIS

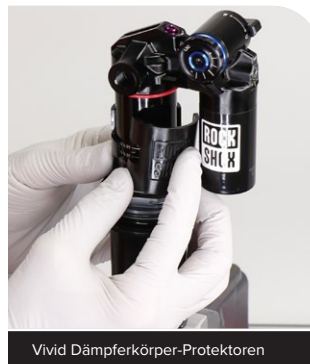
Versuchen Sie nicht, den Dichtkopf abzuschrauben, ohne dass Vivid Dämpferkörper-Protektoren montiert sind, um dauerhafte Schäden am Dämpferkörper zu vermeiden.



Vivid Dämpferkörper-Protektoren



Vivid Dämpferkörper-Protektoren



Vivid Dämpferkörper-Protektoren



Vivid Dämpferkörper-Protektoren

- 16** Bringen Sie einen Bandschlüssel um die innere Luftkammer herum an, damit sie sich beim Abschrauben des grauen Dichtkopfs für Negativluft nicht mit diesem dreht.

Schrauben Sie den grauen Dichtkopf für Negativluft (gegen den Uhrzeigersinn) ab, während Sie gleichzeitig mit dem Bandschlüssel eine Drehkraft in Gegenrichtung auf die innere Luftkammer ausüben.

HINWEIS

Versuchen Sie nicht, den Dichtkopf abzuschrauben, ohne dass Vivid Dämpferkörper-Protektoren montiert sind, um dauerhafte Schäden am Dämpferkörper zu vermeiden.

Schrauben Sie den grauen Dichtkopf vollständig von Hand ab.

Entfernen Sie die Vivid Dämpferkörper-Protektoren.



Gummibandschlüssel



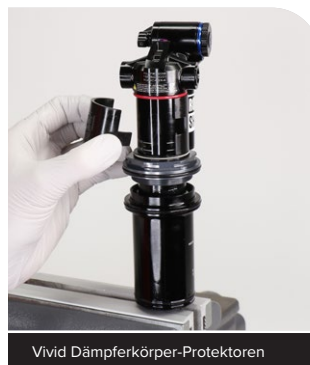
46 mm

Gummibandschlüssel

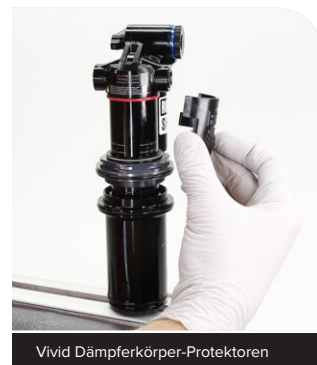


46 mm

Gummibandschlüssel



Vivid Dämpferkörper-Protektoren

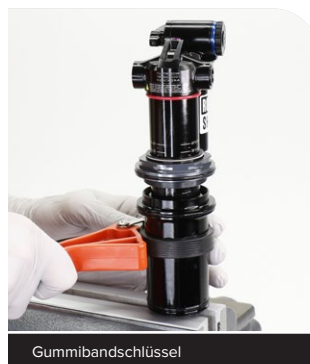


Vivid Dämpferkörper-Protektoren

- 17** Säubern Sie die innere Luftkammer.
Entfernen Sie sämtliches Öl und Schmierfett, bevor Sie versuchen, die innere Luftkammer vom Führungsstangenauge abzuschrauben.



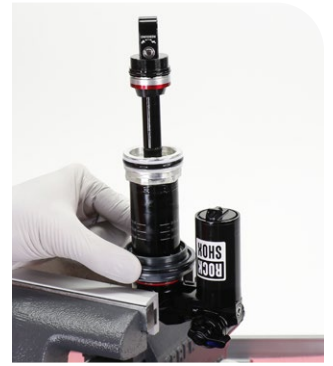
- 18** Schrauben Sie die innere Luftkammer (gegen den Uhrzeigersinn) vom Führungsstangenauge ab.
Nehmen Sie den Gummibandschlüssel ab.



- 19** Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock.
Entfernen Sie die innere Luftkammer.



- 20** Spannen Sie den Dämpfer, am Ende des Dämpferkörperauges/der Dämpferkörperbefestigung, wieder senkrecht in den Schraubstock ein. Schieben Sie den grauen Dichtkopf für Negativluft nach oben und vom silbernen Dichtkopf für Positivluft weg.



- 21** Montieren Sie die Dämpferkörper-Protektoren.



Vivid Dämpferkörper-Protektoren

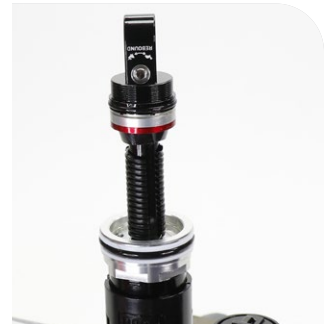


Vivid Dämpferkörper-Protektoren

Bringen Sie ein kurzes Stück geschlitztes Kunststoffrohr auf der Dämpferführungsstange an, um sie zu schützen.



Geschlitztes Kunststoffrohr

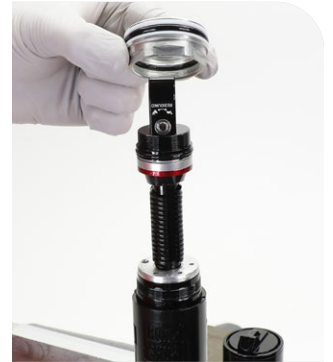
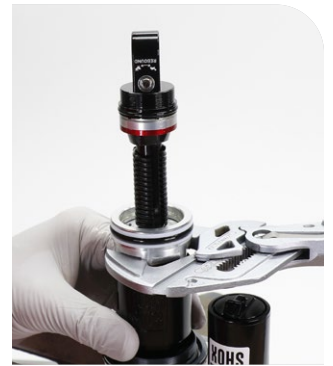
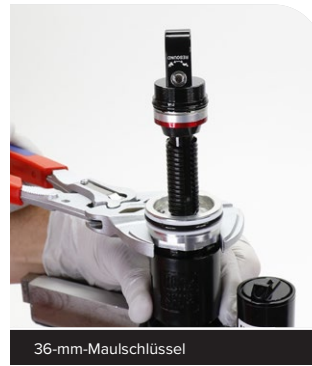


Geschlitztes Kunststoffrohr

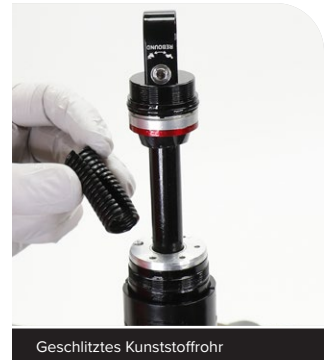
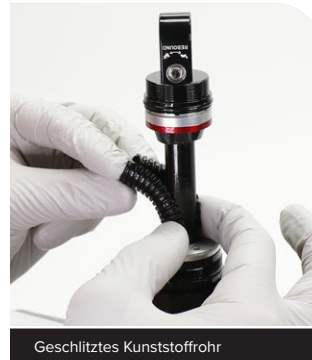
- 22** Schrauben Sie den silbernen Dichtkopf für Positivluft (gegen den Uhrzeigersinn) vom Dämpferkörper ab. Entfernen Sie den silbernen Dichtkopf für Positivluft.

HINWEIS

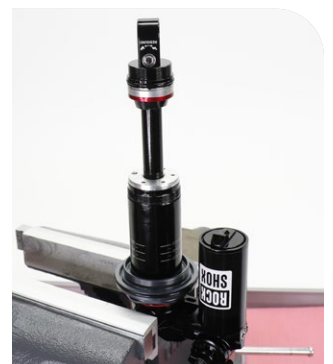
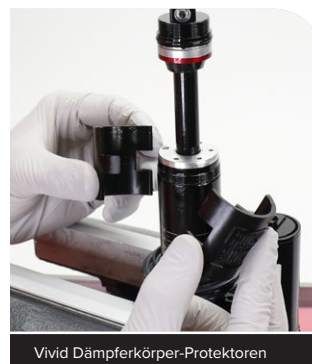
Versuchen Sie nicht, den Dichtkopf abzuschrauben, ohne dass Vivid Dämpferkörper-Protektoren montiert sind, um dauerhafte Schäden am Dämpferkörper zu vermeiden.



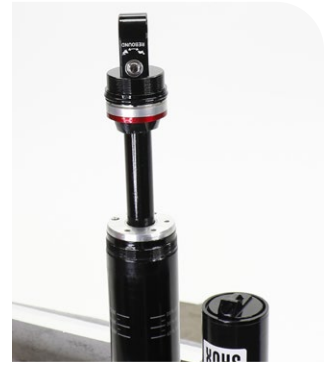
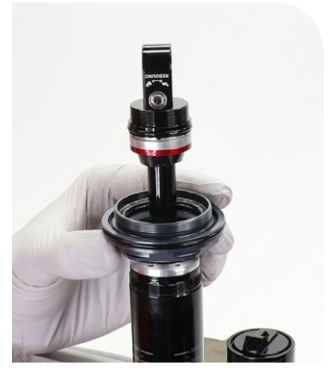
- 23** Entfernen Sie das geschlitzte Kunststoffrohr.



Entfernen Sie die Dämpferkörper-Protektoren.



24 Entfernen Sie den grauen Dichtkopf für Negativluft.



1 Entfernen Sie den Negativfederweg-O-Ring und entsorgen Sie ihn.



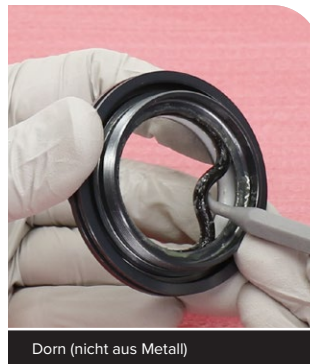
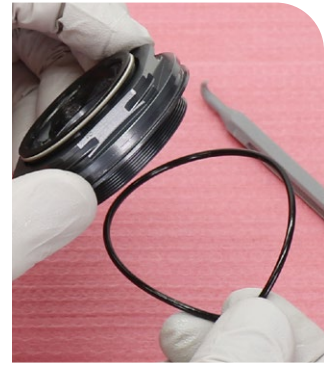
Entfernen Sie den O-Ring vom Führungsstangenauge und entsorgen Sie ihn.



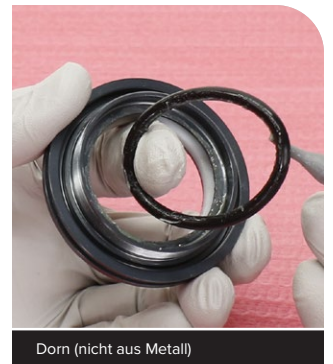
Säubern Sie die O-Ring-Nut.



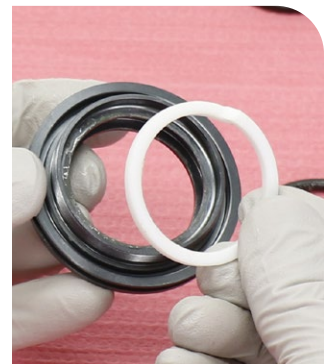
- 2** Entfernen Sie den äußeren O-Ring, die Abstreiferdichtung, den inneren O-Ring und die weiße innere Buchse vom grauen Dichtkopf für Negativluft und entsorgen Sie sie.



Dorn (nicht aus Metall)



Dorn (nicht aus Metall)



3 Säubern Sie den Dichtkopf.



RockShox Suspension Cleaner



RockShox Suspension Cleaner

4 Setzen Sie eine neue Buchse ein. Tragen Sie Schmierfett auf einen neuen inneren O-Ring auf und bauen Sie ihn ein.



RockShox Dynamic Seal Grease-
Dichtungsfett



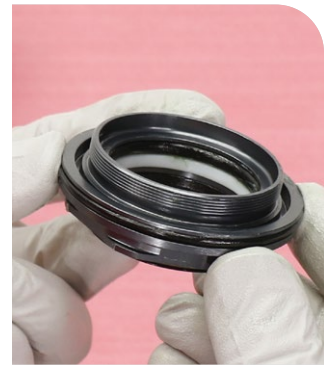
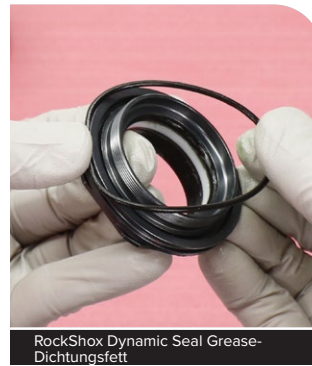
Tragen Sie Schmierfett auf eine neue Abstreiferdichtung auf und bauen Sie sie ein.



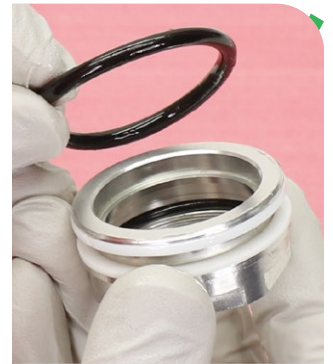
RockShox Dynamic Seal Grease-
Dichtungsfett



Tragen Sie Schmierfett auf einen neuen äußeren O-Ring auf und bauen Sie ihn ein.



5 Entfernen Sie den äußeren O-Ring, den dünnen Stützring und die dicke weiße Buchse vom silbernen Dichtkopf für Positivluft und entsorgen Sie sie.



6 Säubern Sie den Dichtkopf.



RockShox Suspension Cleaner

7 Entfernen Sie den inneren O-Ring und entsorgen Sie ihn.



Dorn (nicht aus Metall)



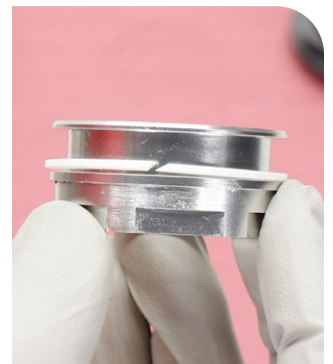
Dorn (nicht aus Metall)

8 Säubern Sie den Dichtkopf.

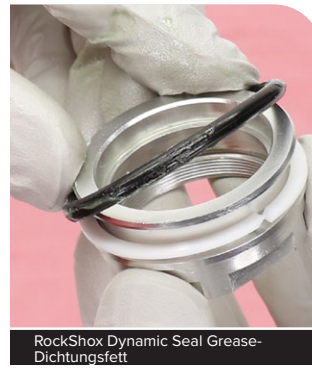


RockShox Suspension Cleaner

9 Montieren Sie einen dünnen Stützring.



- 10** Tragen Sie Schmierfett auf einen neuen äußeren O-Ring auf und bauen Sie ihn ein.



- 11** Montieren Sie eine neue dicke Buchse.



- 12 Tragen Sie Schmierfett auf einen neuen inneren O-Ring auf und bauen Sie ihn ein.

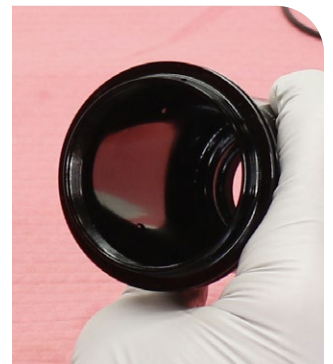
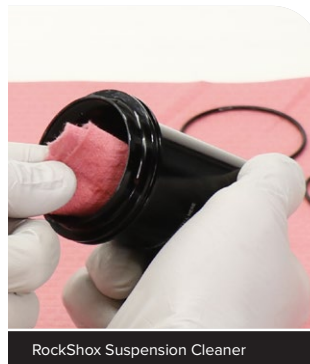
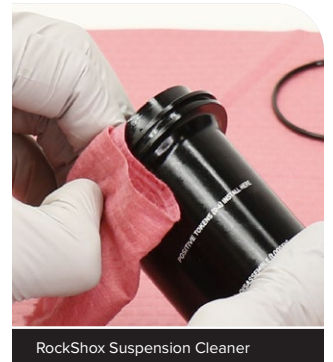
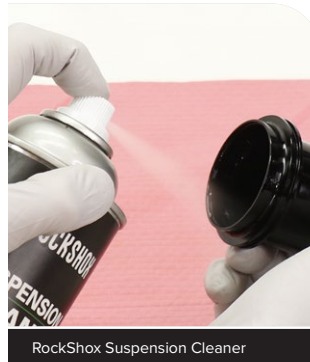
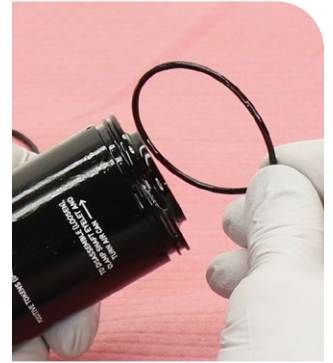


RockShox Dynamic Seal Grease-
Dichtungsfett

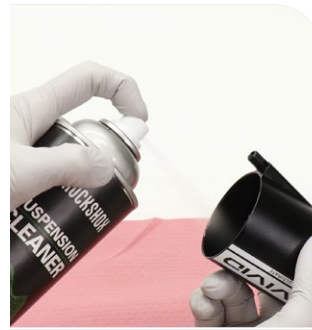


- 1 Entfernen Sie die äußeren O-Ringe von der inneren Luftkammer und entsorgen Sie sie.

Säubern Sie die innere Luftkammer und prüfen Sie die Innenseite auf Kratzer. Wenn die innere Oberfläche zerkratzt ist, muss die innere Luftkammer ersetzt werden.



- 2** Säubern Sie die äußere Luftkammer und prüfen Sie die Innenseite auf Kratzer. Wenn die innere Oberfläche zerkratzt ist, muss die äußere Luftkammer ersetzt werden.



RockShox Suspension Cleaner



RockShox Suspension Cleaner



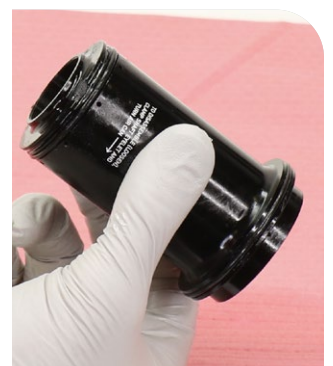
- 3** Tragen Sie Schmierfett auf die neuen O-Ringe der inneren Luftkammer auf und bauen Sie sie ein.



RockShox Dynamic Seal Grease-
Dichtungsfett



RockShox Dynamic Seal Grease-
Dichtungsfett



100-Stunden-Wartung Um mit der 100-Stunden-Wartung fortzufahren, gehen Sie zu [Abstimmung und Einbau der Luftkammerfeder](#).

200-Stunden-Wartung Um mit der 200-Stunden-Wartung fortzufahren, gehen Sie zu [Wartung des Dämpfers und Upgrade des Ausgleichsbehälters](#).

Optionales Upgrade des Ausgleichsbehälters: Fahren Sie mit [Wartung des Dämpfers und Upgrade des Ausgleichsbehälters](#) fort.

- 1** Spannen Sie das Dämpferkörperauge/die Dämpferkörperbefestigung in den Schraubstock ein.

Entfernen Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälterventils. Öffnen Sie das Schrader-Ventil und lassen Sie den gesamten Luftdruck aus dem IFP-Ausgleichsbehälter ab.

Nachdem der Druck abgelassen wurde, betätigen Sie das Schrader-Ventil erneut. Wenn sich das Schrader-Ventil bewegen lässt, ist der Dämpfer vollständig drucklos.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Druck aus dem Dämpfer abgelassen ist, bevor Sie fortfahren. Andernfalls kann sich der Dämpferkörper mit hoher Geschwindigkeit vom Führungsstangenauge lösen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



Schrader-Ventilwerkzeug



Kleiner Inbusschlüssel oder Dorn

- 2** Nehmen sie den Einsatz des Schrader-Ventils heraus.
Entsorgen Sie den Schrader-Ventileinsatz nicht.



Schrader-Ventilwerkzeug



- 3** Drücken Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters in den Ausgleichsbehälter, bis der Sicherungsring sichtbar und zugänglich ist.



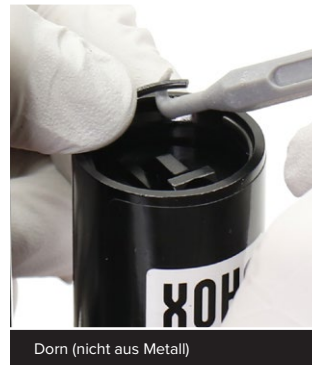
4 Entfernen Sie den Sicherungsring vom IFP-Ausgleichsbehälter.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Der Sicherungsring kann beim Entfernen herausschnellen. Tragen Sie eine Schutzbrille!

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Innenseite des IFP-Ausgleichsbehälters nicht zu zerkratzen. Kratzer führen zum Austreten von Öl und Luftundichtigkeit.



Dorn (nicht aus Metall)



5 Entfernen Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters vom IFP-Ausgleichsbehälter.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Innenseite des IFP-Ausgleichsbehälters nicht zu zerkratzen. Kratzer führen zum Austreten von Öl und Luftundichtigkeit.



Dorn



6 Entfernen Sie den O-Ring der Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters und entsorgen Sie ihn.

Tragen Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring auf und setzen Sie ihn ein.

Legen Sie die Kappe des Ausgleichsbehälters beiseite.



RockShox Dynamic Seal Grease-
Dichtungsfett

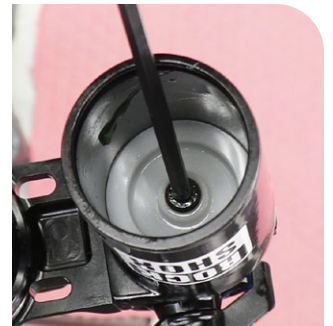
7 Tragen Sie ein wenig Schmierfett auf das Ende des T10 TORX-Schlüssels auf.

Lösen und entfernen Sie die IFP-Entlüftungsschraube.

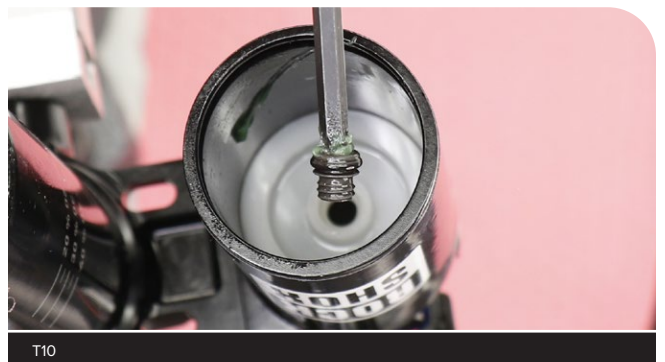


Schmierfett

T10



T10



T10

8 Entfernen Sie den O-Ring und entsorgen Sie ihn. Tragen Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring auf und setzen Sie ihn ein.



Dorn (nicht aus Metall)



RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett

9 Schrauben Sie den RockShox IFP-Abzieher in den IFP (innerer Schwimmerkolben).

Entfernen Sie den IFP vom Ausgleichsbehälter.

Schrauben Sie den RockShox IFP-Abzieher aus dem IFP.



RockShox-IFP-Abzieher



RockShox-IFP-Abzieher



RockShox-IFP-Abzieher

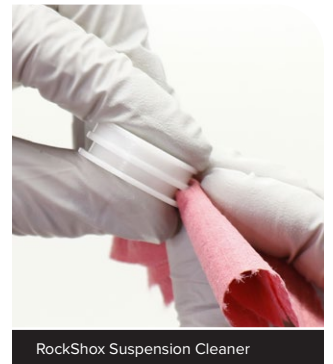
10 Entfernen Sie den IFP-O-Ring und entsorgen Sie ihn.

Säubern Sie den IFP.

Tragen Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring auf und montieren Sie ihn auf dem IFP.

Legen Sie den IFP beiseite.

Upgrade des Ausgleichsbehälters: Tragen Sie Schmierfett auf den neuen IFP-O-Ring auf und montieren Sie ihn auf dem IFP.



RockShox Suspension Cleaner



RockShox Dynamic Seal Grease-
Dichtungsfett



Demontage des Dämpfers

- 1 Wickeln Sie ein Werkstatttuch um den Dämpferkörper, um Öl aufzunehmen.

Bringen Sie ein kurzes Stück geschlitztes Kunststoffrohr auf der Dämpferführungsstange an, um sie zu schützen.

HINWEIS

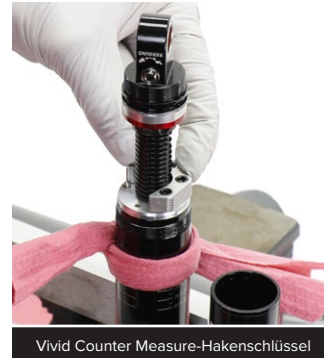
Achten Sie darauf, die Dämpferführungsstange nicht zu zerkratzen. Kratzer führen zum Austreten von Öl.



- 2 Platzieren Sie den Vivid Counter Measure-Hakenschlüssel auf dem Dichtkopf, indem Sie die vier Stifte in die vier Stiftbohrungen im Dichtkopf einführen.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Dämpferführungsstange nicht zu zerkratzen. Kratzer führen zum Austreten von Öl.



- 3 Befestigen Sie den Vivid Counter Measure-Schlüssel auf dem Vivid Counter Measure-Hakenschlüssel.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Dämpferführungsstange nicht zu zerkratzen. Kratzer führen zum Austreten von Öl.



- 4 Schrauben Sie den Counter Measure-Dichtkopf vom Dämpferkörper ab.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Dämpferführungsstange nicht zu zerkratzen. Kratzer führen zum Austreten von Öl.



- 5** Nehmen Sie den Vivid Counter Measure-Schlüssel und -Hakenschlüssel vom Dichtkopf ab.



Vivid Counter Measure-Schlüssel



Vivid Counter Measure-Hakenschlüssel

Entfernen Sie das geschlitzte Kunststoffrohr von der Dämpferführungsstange.

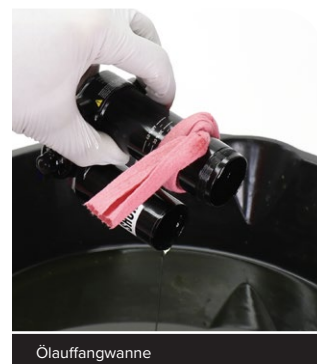


Geschlitztes Kunststoffrohr

- 6** Entfernen Sie den Counter Measure-Dichtkopf und die Dämpferkolben/-führungsstangen/-augen-Baugruppe vom Dämpferkörper.



- 7** Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock und lassen Sie das Öl aus dem Dämpferkörper und dem Ausgleichsbehälter in eine Ölauffangwanne ablaufen.



- 8** Säubern Sie den Dämpferkörper und den Ausgleichsbehälter und legen Sie den Dämpfer beiseite.



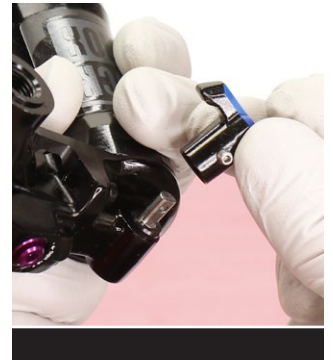
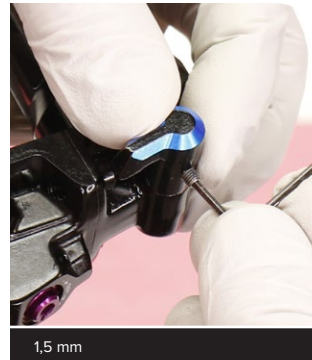
- Upgrade des Ausgleichsbehälters (optional):** Um mit dem Upgrade des Ausgleichsbehälters fortzufahren, gehen Sie zu [Upgrade \(optional\) – Vivid C1 Ausgleichsbehälter](#).
- 200-Stunden-Wartung** Um mit der 200-Stunden-Wartung fortzufahren, gehen Sie zu [Wartung des Dämpferkolbens](#).

Upgrade (optional) auf Vivid C1 Ultimate RC2T Ausgleichsbehälter

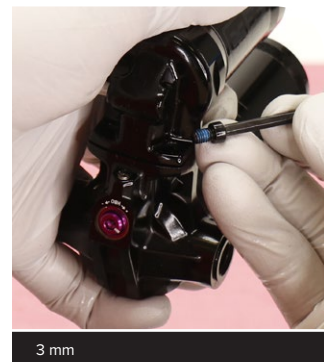
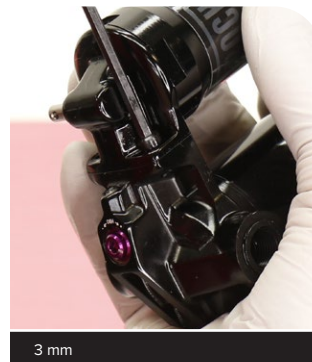
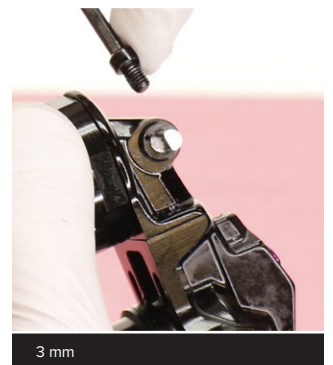
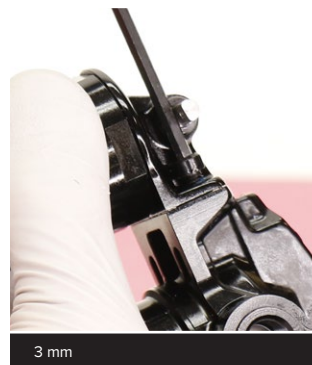
Vivid Base R (nur Zugstufe), Vivid Select RT (Zugstufe und Auslöseschwelle), Vivid Select+ RTC (Zugstufe, Auslöseschwelle, Lowspeed-Druckstufe) und Vivid Ultimate DH RC2 (Zugstufe und Lowspeed-Druckstufe) Dämpfer können mit dem separat erhältlichen Ultimate RC2T Ausgleichsbehälter-Upgrade-Kit aufgerüstet werden.

Das Upgrade erfordert den Ausbau der originalen Ausgleichsbehälter-Baugruppe und den Einbau des aktualisierten (Ultimate RC2T) Ausgleichsbehälters. Wenn die Ausgleichsbehälter-Baugruppe aufgerüstet wird, muss der Dämpfer demontiert werden. Es wird empfohlen, auch die 200-Stunden-Wartung durchzuführen und alle Wartungsteile zu ersetzen, während der Dämpfer demontiert ist.

- 1 Select RT:** Lösen Sie die Hebel-Klemmschraube.
Entfernen Sie den Hebel.

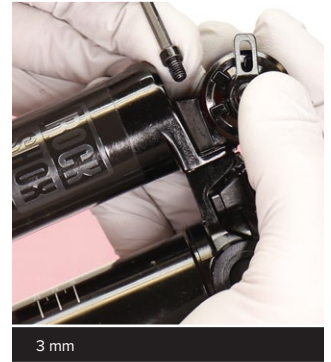
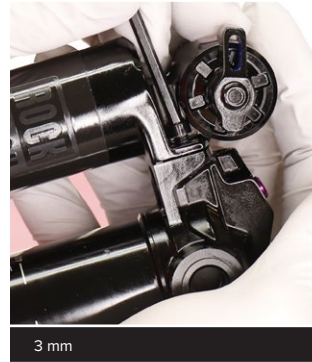
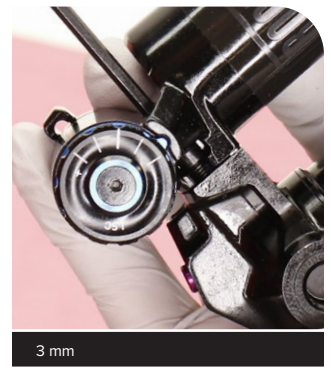


- 2 Select RT, Base R:** Entfernen Sie beide Ausgleichsbehälterschrauben.
Entfernen Sie die Ausgleichsbehälter-Baugruppe aus dem Auge.



3 **Select+ RCT, Ultimate DH RC2:** Schrauben Sie die (A) linke freiliegende Ausgleichsbehälterschraube (3 mm) heraus.

Schrauben Sie die (B) rechte verdeckte Ausgleichsbehälterschraube (3 mm) heraus.



Heben Sie die Ausgleichsbehälter-Baugruppe vom Auge weg und schieben Sie sie nach links, bis die Nut für die Schlitzschraube im Ansatz den Kopf der verdeckten Ausgleichsbehälterschraube freigibt.



Entfernen Sie die linke Ausgleichsbehälterschraube und die Ausgleichsbehälter-Baugruppe.

Entfernen Sie die verbleibende (rechte) Ausgleichsbehälterschraube.

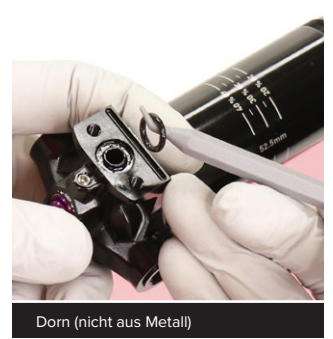
Entfernen Sie die Ausgleichsbehälter-Baugruppe aus dem Auge.



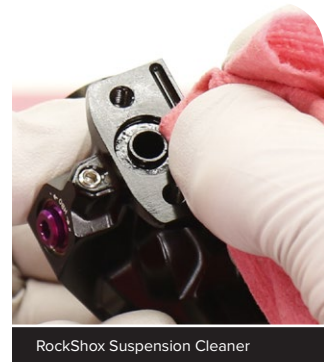
4 Entfernen Sie den Ausrichtungsstift und den O-Ring des Ausgleichsbehälters.

Säubern Sie den Stift und den O-Ring. Säubern Sie den Stift und die O-Ring-Nut.

Montieren Sie den Stift und den O-Ring wieder an dem Auge (ohne Schmierfett).



Dorn (nicht aus Metall)



RockShox Suspension Cleaner



Kein Schmierfett

5 Einbau des Ultimate RC2T Upgrades: Schrauben Sie die rechte Ausgleichsbehälterschraube in das Auge, bis der Schraubenkopf etwa 3 mm vom Kontaktpunkt mit dem Dämpferkörper entfernt ist.

Positionieren Sie die Schlitzschraubennut im Ansatz des Ultimate RC2T Ausgleichsbehälters um den Kopf der (teilweise in den Dämpferkörper eingeschraubten) Ausgleichsbehälterschraube, schieben Sie den Ausgleichsbehälter nach rechts und richten Sie den Ausgleichsbehälteransatz auf dem Auge mit der Schraubenbohrung auf der Seite des Auslöseschwellen-Hebels aus.

Führen Sie die andere Ausgleichsbehälterschraube in die Schraubenbohrung ein und drehen Sie die Schraube in den Dämpferkörper, bis sie den Ausgleichsbehälteransatz berührt. Schrauben Sie die verdeckte Schraube in das Auge, bis sie den Ausgleichsbehälteransatz berührt.

Ziehen Sie jede Schraube mit dem angegebenen Drehmoment fest.



Upgrade des Ausgleichsbehälters (optional): Um mit dem Upgrade des Ausgleichsbehälters fortzufahren, gehen Sie zu [Wartung des Dämpferkolbens](#), um den Dämpfer wieder zusammenzubauen.

Sofern nicht anderweitig beschrieben und/oder abgebildet, sind alle Verfahren in diesem Abschnitt für den Vivid Base R, Select RT, Select+ RCT, Ultimate DH RC2 und Ultimate RC2T gleich.

- 1 Spannen Sie das Auge/die Befestigung der Dämpferführungsstange in den Schraubstock ein.



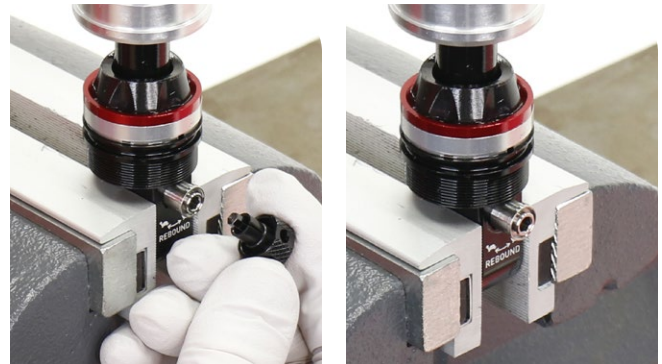
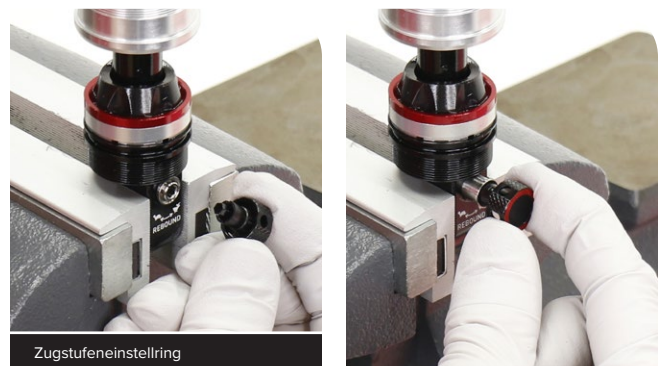
- 2 Der Zugstufenkreis muss für den Zusammenbau und die Entlüftung geöffnet werden.

Führen Sie den Zugstufeneinsteller in die Zugstufeneinsteller-Nocke ein. Drehen Sie den Zugstufeneinstellring 10 bis 15 Klicks gegen den Uhrzeigersinn.

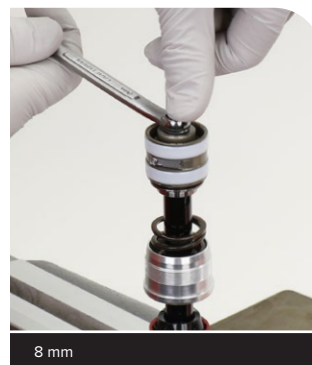
Entfernen Sie den Zugstufeneinstellring.

HINWEIS

Um zu verhindern, dass die Zugstufeneinsteller-Nocke vollständig aus dem Auge herausgeschraubt wird, drehen Sie den Zugstufeneinstellring NICHT mehr als 15 Klicks aus der vollständig im Uhrzeigersinn gedrehten (geschlossenen) Position.



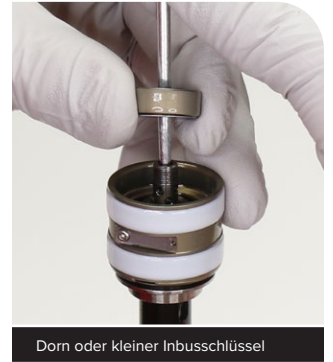
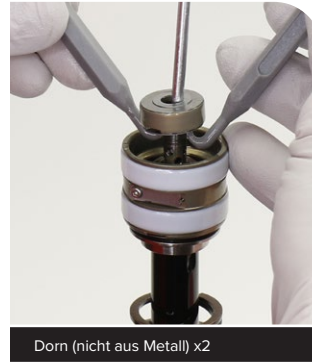
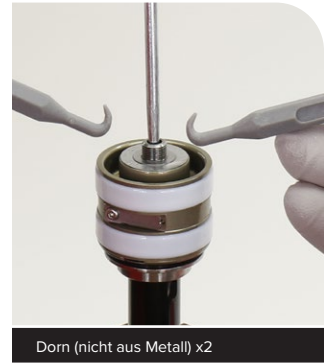
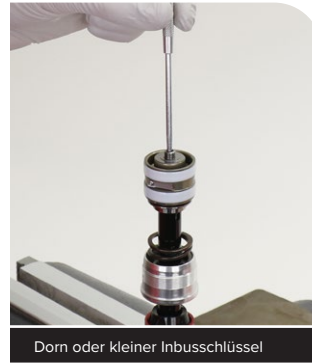
- 3 Lösen und entfernen Sie die Kolbenmutter.



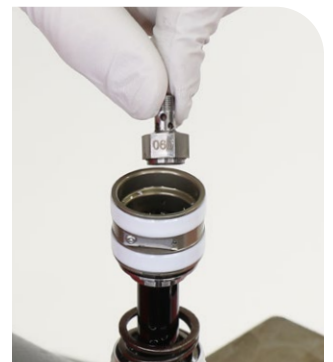
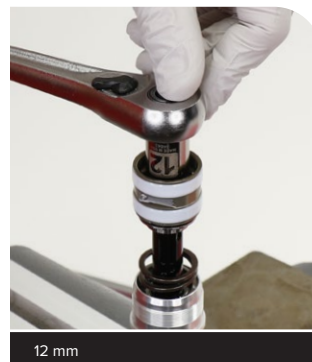
4 Führen Sie einen Dorn oder einen kleinen Inbusschlüssel durch die Mitte des unteren Kolbenzapfens ein.

Heben Sie das Ölregelventil und die Standardplättchen mit zwei Dornen vom unteren Zapfen ab.

Entfernen Sie das Ölregelventil und die Standardplättchen zusammen auf dem Dorn oder Inbusschlüssel, um alle Teile zusammenzuhalten. Legen Sie die Ölregelventil-Baugruppe auf dem Dorn beiseite.

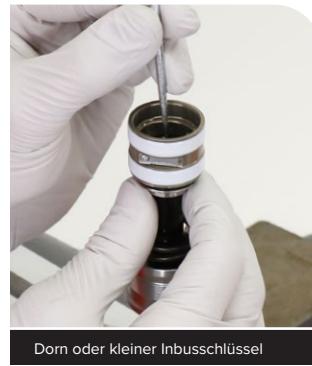


5 Lösen und entfernen Sie den unteren Kolbenzapfen.

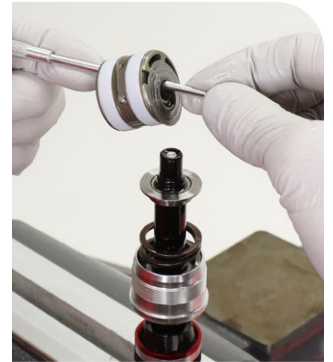
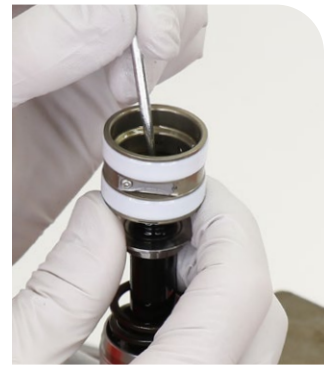


6 Führen Sie einen Dorn oder einen kleinen Inbusschlüssel in der Mitte der Dämpferführungsstange ein.

Entfernen Sie die Dämpferkolben-Baugruppe und die Plättchen zusammen auf dem Dorn oder Inbusschlüssel, um alle Teile zusammenzuhalten. Legen Sie die Dämpferkolben-Baugruppe und die Plättchen auf dem Dorn beiseite.



Dorn oder kleiner Inbusschlüssel

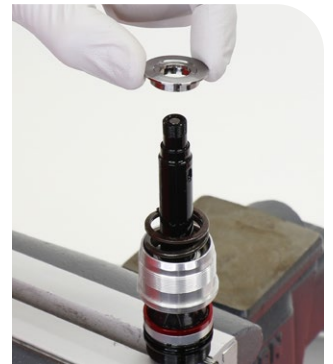


7 Entfernen Sie die obere Platte.

Wenn die obere Platte schwierig zu entfernen ist, wickeln Sie ein Werkstatttuch um die obere Platte und entfernen Sie die Platte vorsichtig mit einer Rohrzange.

HINWEIS

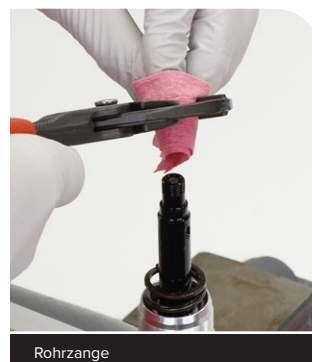
Achten Sie darauf, die obere Platte nicht zu beschädigen.



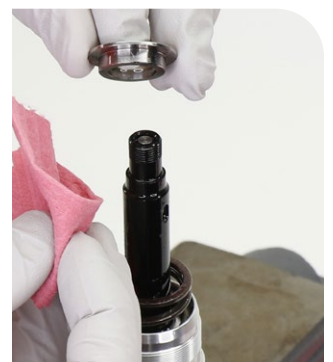
Werkstatttuch



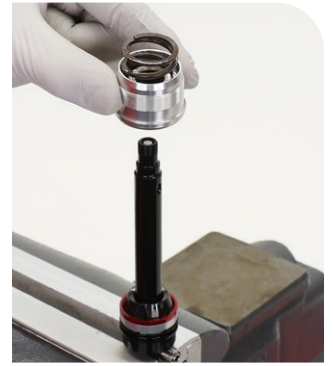
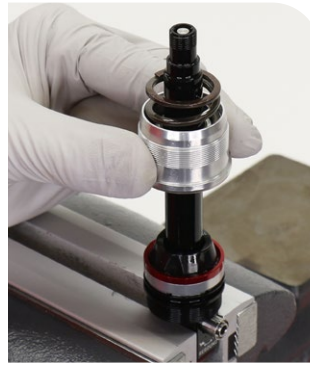
Rohrzange



Rohrzange



8 Entfernen Sie die Dichtkopf-Baugruppe.

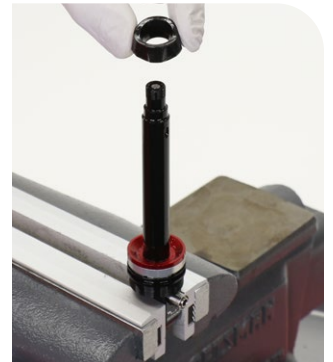


9 Ziehen Sie die Anschlagfeder kräftig heraus und entfernen Sie sie vom Dichtkopf.

Überprüfen Sie die beiden inneren Dichtkopfbuchsen auf übermäßige Abnutzung. Wenn die Buchsen abgenutzt oder beschädigt sind, muss die Counter Measure-Dichtkopf-Baugruppe ausgetauscht werden. Entsorgen Sie den Dichtkopf, wenn die inneren Buchsen abgenutzt oder beschädigt sind.



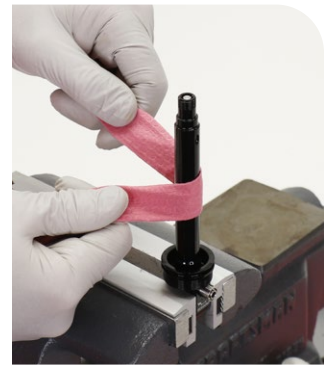
10 Entfernen Sie den unteren Anschlagpuffer und säubern Sie ihn.



11 Entfernen Sie die untere Platte und den/die roten Federwegbegrenzer (falls installiert).



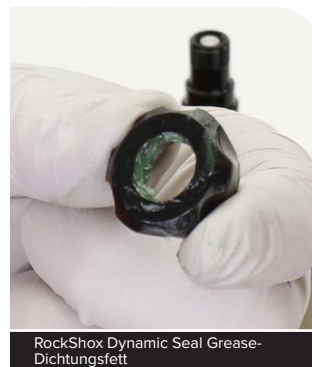
- 12** Säubern Sie die Dämpferführungsstange und überprüfen Sie sie auf Beschädigungen. Wenn die Dämpferführungsstange beschädigt oder abgenutzt ist, muss sie ausgetauscht werden.



- 13** Bauen Sie die untere Platte und den/die roten Federwegbegrenzer (falls ursprünglich installiert) ein.



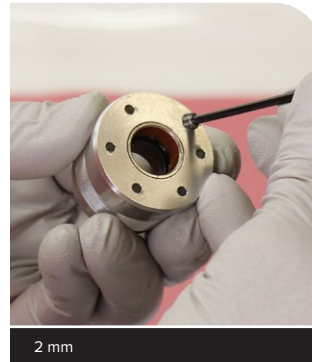
- 14** Tragen Sie Schmierfett auf die innere Oberfläche des unteren Anschlagpuffers auf und montieren Sie ihn. Wischen Sie überschüssiges Schmierfett vom Gewinde der Dämpferführungsstange ab.



- 15** Tragen Sie Schmierfett auf einen neuen Augen-O-Ring auf und montieren Sie ihn an dem Auge.



- 16** Entfernen Sie die Entlüftungsschraube des Counter Measure-Dichtkopfs.



- 17** Entfernen Sie die Nylondruckkugel vom Dichtkopf.

Legen Sie den Dichtkopf auf eine flache Oberfläche.

Führen Sie ein Lagerausschlagwerkzeug 2,4 mm (AD) von der Unterseite des Dichtkopfes aus im richtigen Winkel in die Entlüftungsöffnung ein.

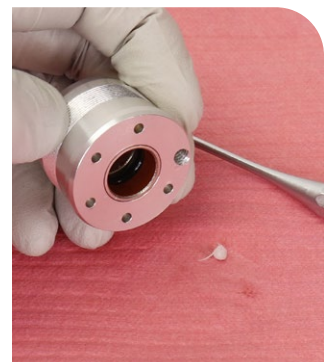
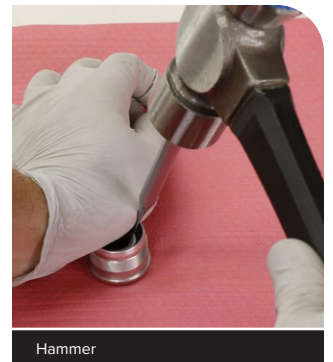
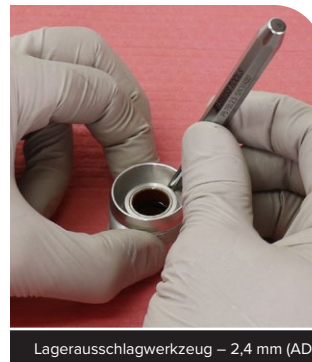
Klopfen Sie leicht auf das Lagerausschlagwerkzeug und entfernen Sie die Nylondruckkugel durch den Entlüftungsstutzen aus dem Dichtkopf.

Die Nylondruckkugel verformt sich dabei und kann nicht wiederverwendet werden. Entsorgen Sie die Original-Nylondruckkugel.

HINWEIS

Um die ordnungsgemäße Funktion des Dämpfers sicherzustellen, verwenden Sie die Nylondruckkugel nicht wieder.

Entfernen Sie das Lagerausschlagwerkzeug/die Stiftlehre aus dem Dichtkopf.



- 18** Entfernen Sie den inneren Dichtkopf-O-Ring und entsorgen Sie ihn.
Säubern Sie die Dichtkopf-Baugruppe.

HINWEIS

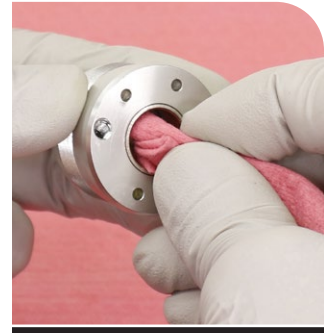
Achten Sie darauf, den Dichtkopf oder die Dichtkopfbuchsen nicht mit dem Dorn zu zerkratzen. Kratzer führen zu Undichtigkeiten.
Wenn der Dichtkopf oder die Dichtkopfbuchse(n) abgenutzt ist/sind, muss der Dichtkopf ausgetauscht werden.



Dorn (nicht aus Metall)



RockShox Suspension Cleaner



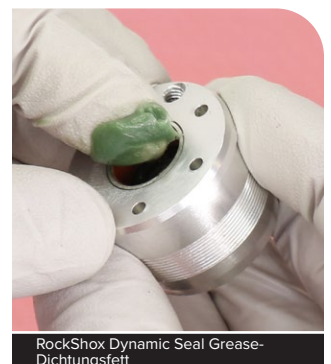
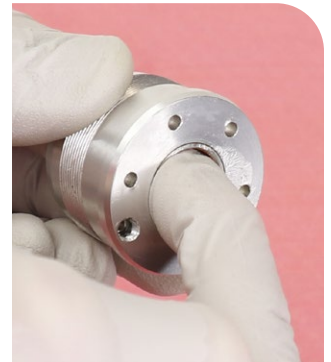
RockShox Suspension Cleaner

- 19** Tragen Sie Schmierfett auf einen neuen inneren Dichtkopf-O-Ring auf und montieren Sie ihn.

Tragen Sie Schmierfett auf die Buchsen im Inneren der Mitte des Dichtkopfs auf.



RockShox Dynamic Seal Grease-
Dichtungsfett



RockShox Dynamic Seal Grease-
Dichtungsfett

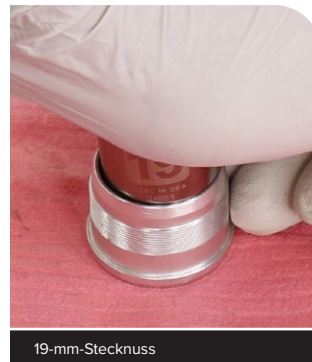
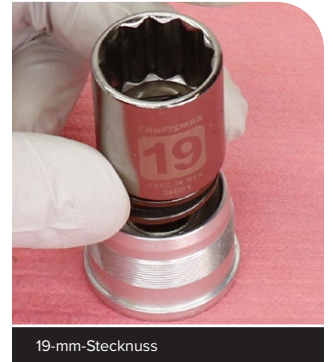
20 Original- und neuer Dichtkopf: Richten Sie die Kante der Feder und den Spalt in der Abflachung und Wicklung der Feder mit der Entlüftungsöffnung aus, um den maximalen Ölfluss zu ermöglichen.

Setzen Sie die Anschlagfeder ein.

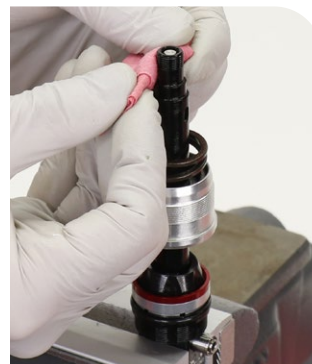
Platzieren Sie die Anschlagfeder in der Nut der Dichtkopffeder.

Legen Sie den Dichtkopf auf eine flache Oberfläche. Positionieren Sie eine große Stecknuss (19 mm) auf der Feder und drücken Sie die Feder fest nach unten (die Feder vollständig zusammendrücken), um die Feder in den Dichtkopf einzusetzen. Die Feder rastet im Dichtkopf ein, wenn sie richtig eingesetzt ist.

Bestätigen Sie, dass die Feder richtig im Dichtkopf sitzt.



21 Setzen Sie den Dichtkopf auf die Dämpferführungsstange auf.
Wischen Sie überschüssiges Schmierfett vom Gewinde der Dämpferführungsstange ab.



22 Montieren Sie die obere Anschlagplatte auf der Dämpferführungsstange.

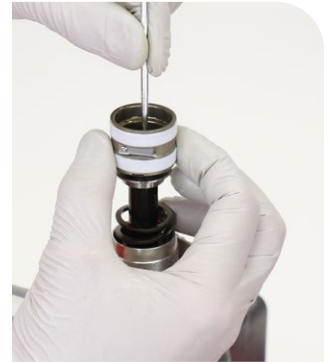
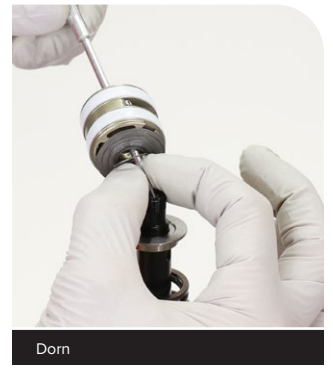
Bringen Sie die Kolben-Baugruppe am Ende der Dämpferführungsstange und an der oberen Anschlagplatte an.

Bestätigen Sie, dass der Kolben und die Plättchen flach und gerade auf der Dämpferführungsstange positioniert sind.

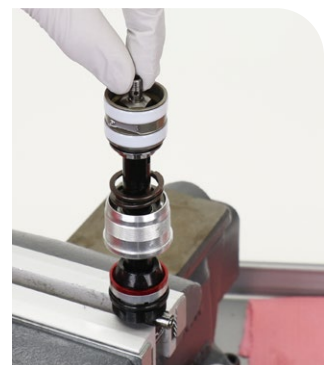
HINWEIS

Belassen Sie die Teile der Kolben-Baugruppe in der Reihenfolge, in der sie ausgebaut wurden. Trennen Sie keine Teile von der Kolben-Baugruppe.

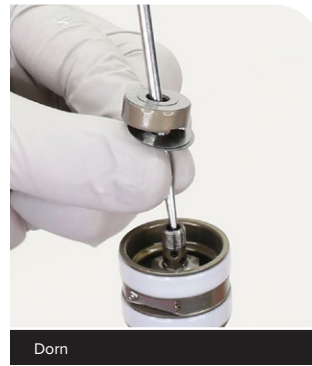
Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammengebaut werden, um die ordnungsgemäße Funktion sicherzustellen. Erläuterungen zur Anordnung der Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen.



23 Bringen Sie den unteren Zapfen an und ziehen Sie ihn mit dem angegebenen Drehmoment fest.

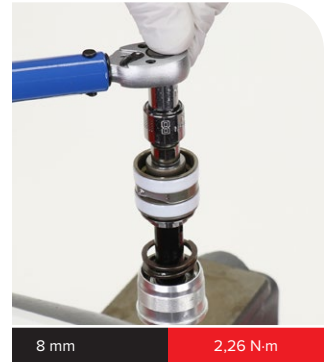
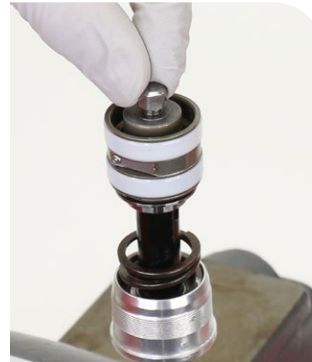


- 24** Achten Sie darauf, dass die Öffnungen des Ölregelventils zum Kolben hin ausgerichtet sind, und montieren Sie das Ölregelventil und die Standardplättchen.



- 25** Bringen Sie die Kolbenmutter auf dem unteren Zapfen an und ziehen Sie sie mit dem angegebenen Drehmoment fest.

Entnehmen Sie die Dämpfer-Baugruppe aus dem Schraubstock und legen Sie sie beiseite.

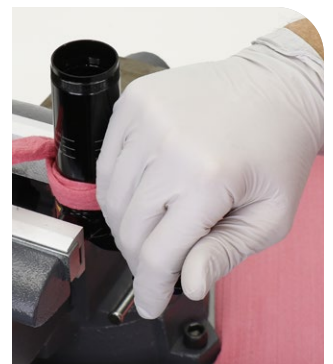
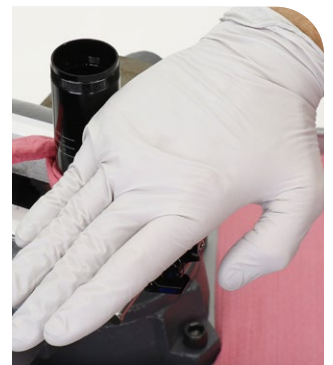
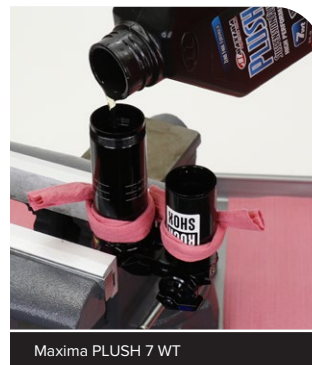
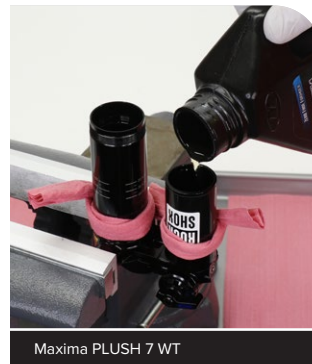


Einfüllen von Öl und Montage des IFP

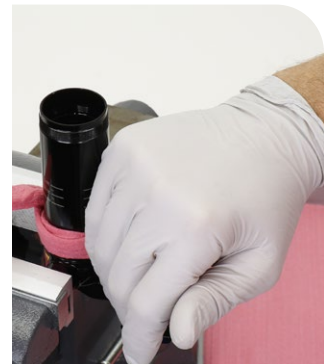
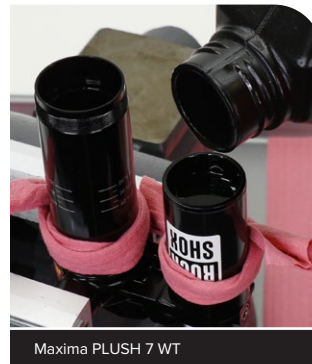
- 1 Spannen Sie das Dämpferkörperauge in den Schraubstock ein.
Wickeln Sie ein Werkstatttuch um den Dämpferkörper und den Ausgleichsbehälter, um Öl aufzunehmen.



- 2 Füllen Sie den IFP-Ausgleichsbehälter bis nahe an den oberen Rand mit Federungsöl. Öl beginnt in den Dämpferkörper abzulaufen.
Füllen Sie etwas Öl in den Dämpferkörper.
Warten Sie, bis die Hälfte des Öls in den Dämpferkörper abgelaufen ist. Klopfen Sie dann mit der Handfläche mehrmals auf die Oberseite des Ausgleichsbehälters, damit das Öl vollständig in den Dämpferkörper abläuft. Dies hilft beim Entfernen von Luftblasen aus dem Dämpferkörper, Auge und Ausgleichsbehälter.



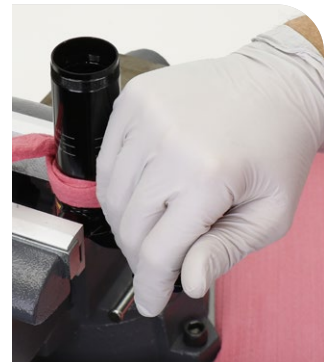
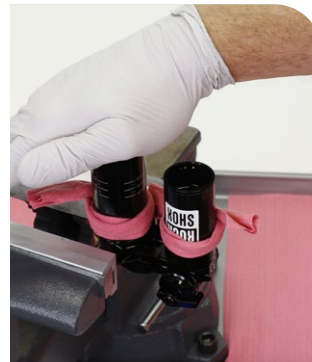
- 3** Gießen Sie mehr Öl in den Ausgleichsbehälter und klopfen Sie weiter auf die Oberseite, bis keine Luftblasen mehr aus dem Dämpferkörper aufsteigen.



- 4** Nachdem der Großteil des Öls aus dem IFP-Ausgleichsbehälter in den Dämpferkörper abgelaufen ist, klopfen Sie mehrmals wiederholt mit der Handfläche auf die Oberseite des Dämpferkörpers, damit das Öl wieder in den Ausgleichsbehälter zurückfließt. Dies hilft zusätzlich beim Entfernen von Luftblasen aus dem System.

Der Ölstand im Dämpferkörper oder IFP-Ausgleichsbehälter darf nicht zu niedrig sein, da andernfalls Luft in das System gelangt.

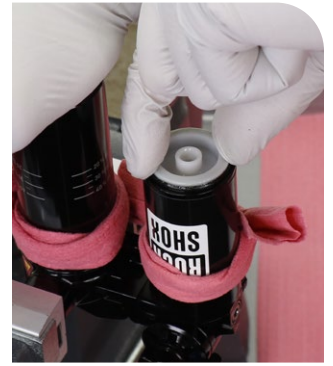
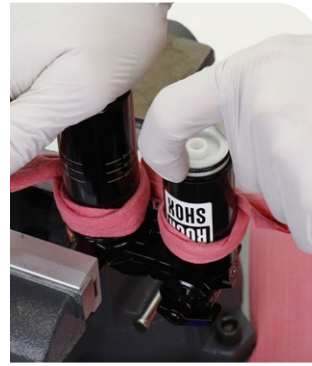
Fahren Sie damit fort, auf die Oberseite des Dämpferkörpers und des Ausgleichsbehälters zu klopfen, bis auf beiden Seiten keine Luftblasen mehr aufsteigen und Öl in beiden Baugruppen vorhanden ist.



- 5** Platzieren Sie Ihre Handfläche über der Oberseite des Dämpferkörpers, um zu verhindern, dass beim Einbauen des IFP Öl herausspritzt.



- 6** Halten Sie die Hand fest auf dem Dämpferkörper (nehmen Sie Ihre Hand nicht vom Dämpferkörper) und setzen Sie den IFP mit der geschmierten O-Ring-Seite nach außen/oben gerade in den IFP-Ausgleichsbehälter ein.

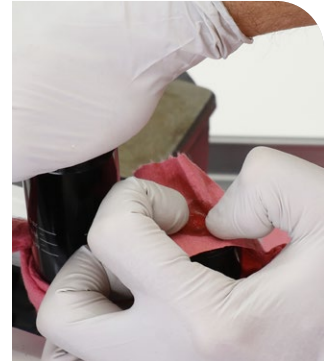
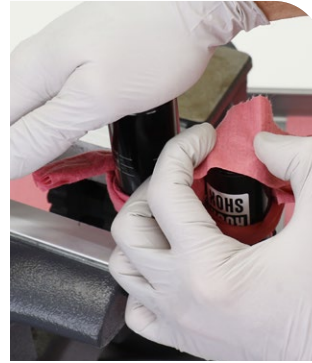


Legen Sie ein Werkstatttuch über den IFP, um Öl aufzunehmen, das möglicherweise aus der IFP-Entlüftungsöffnung austritt, wenn der IFP in den Ausgleichsbehälter gedrückt wird.

Decken Sie die IFP-Entlüftungsöffnung in der Mitte des IFP nicht vollständig mit Ihrem Finger oder Daumen ab, wenn Sie den IFP einbauen. Wenn der IFP montiert wird, tritt Öl aus der IFP-Entlüftungsöffnung aus.

Schieben Sie mit dem Finger und Daumen den IFP langsam gerade weit genug in den Ausgleichsbehälter, dass der O-Ring sich unter dem Ende der Ausgleichsbehälterkammer befindet. Stoppen Sie, wenn Sie spüren, dass der O-Ring das Ende der Ausgleichsbehälterkammer passiert hat. Entfernen Sie das Werkstatttuch.

Nehmen Sie die Hand nicht vom Dämpferkörper.



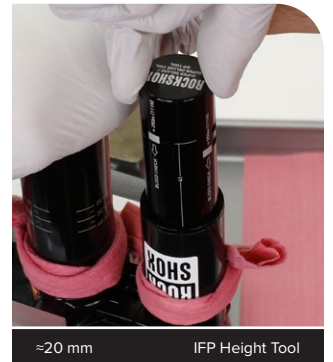
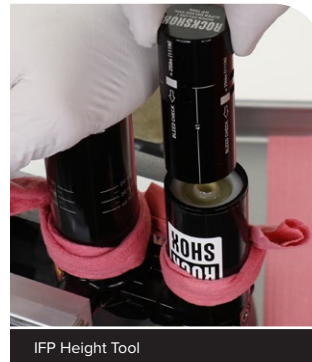
- 7** Während Ihre Hand noch oben auf dem Dämpferkörper platziert ist, setzen Sie das RockShox IFP Height Tool (Höheneinstellwerkzeug) auf den IFP.

Schieben Sie das IFP Height Tool langsam und vorsichtig nach unten, um den IFP ca. 20 mm tief in den Ausgleichsbehälter zu schieben (verwenden Sie zur Orientierung ein Lineal oder die 39-mm- bzw. die 41-mm-Markierung auf dem Werkzeug).

Aus den Entlüftungsöffnungen im IFP-Werkzeug tritt Öl aus.

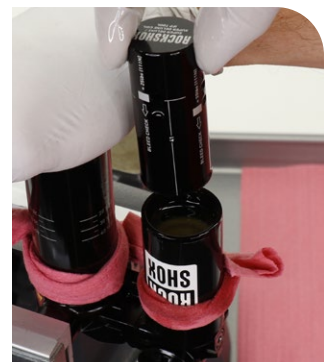
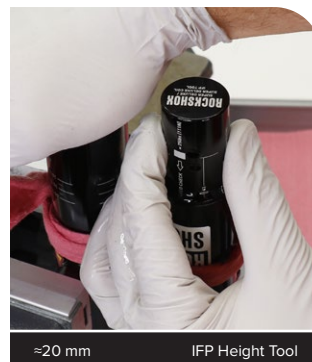
Entfernen Sie das IFP Height Tool. Nehmen Sie die Hand nicht vom Dämpferkörper.

Der IFP muss vollständig in das Öl eingetaucht sein, ca. 20 mm tief im Ausgleichsbehälter.

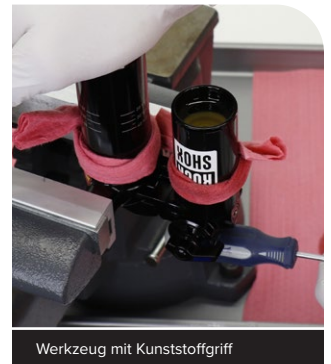
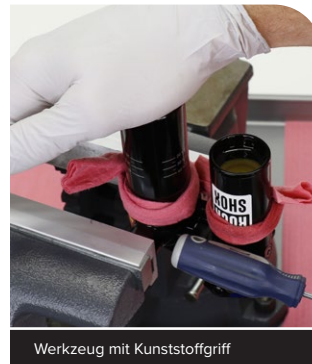


⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Wenn Sie den IFP zu schnell zusammendrücken, kann Öl aus dem IFP in das Werkzeug spritzen. Schauen Sie nicht direkt in den Ausgleichsbehälter oder das IFP Height Tool, während Sie den IFP nach unten drücken. Tragen Sie eine Schutzbrille!

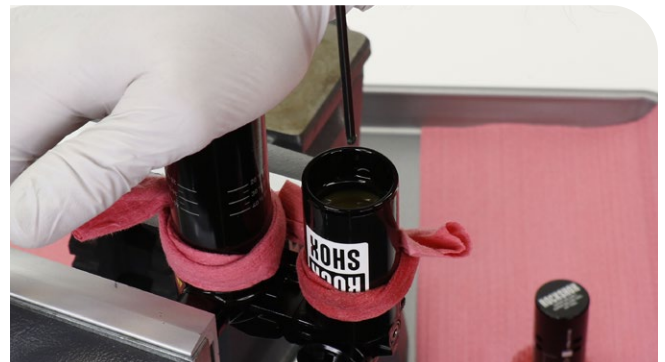
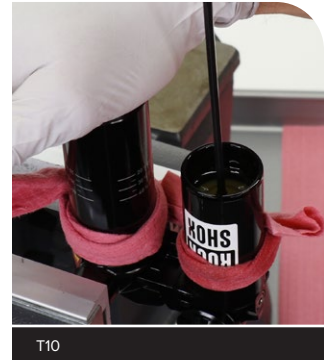
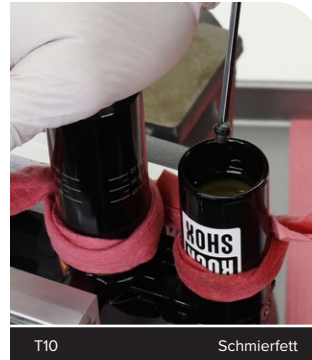


- 8** Decken Sie den Dämpferkörper weiterhin mit der Hand ab und klopfen Sie mit dem (A) Kunststoffgriff eines Werkzeugs leicht auf das Ende des Dämpferkörperauges und des Ausgleichsbehälters, um jegliche verbleibende Luftblasen zu entfernen.



- 9** Decken Sie den Dämpferkörper weiterhin mit der Hand ab und tragen Sie ein wenig Schmierfett auf das Ende des T10 TORX-Schlüssels auf, um die Entlüftungsschraube auf dem Schlüssel zu halten, und setzen Sie die IFP-Entlüftungsschraube vorsichtig in den IFP ein.

Ziehen Sie die Entlüftungsschraube fest und stoppen Sie, wenn sich der IFP zu drehen beginnt. Kurz bevor sich der IFP zu drehen beginnt, ist ein Widerstand spürbar.

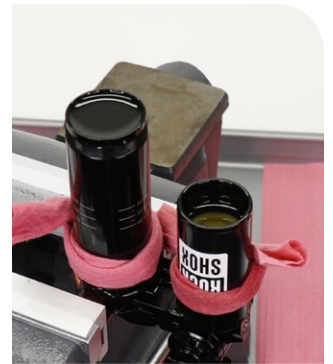
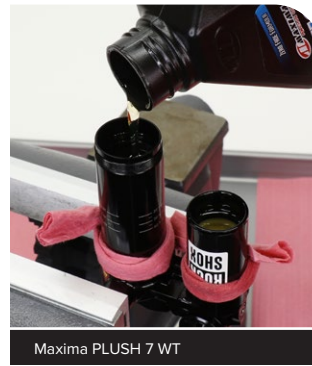


10

Nehmen Sie die Hand vom Dämpferkörper.

Füllen Sie den Dämpferkörper bis zum oberen Rand mit Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl.

Entfernen Sie sichtbare Blasen.



1 Schrauben Sie das kurze (A) oder lange (B) innere Dichtkopffeder-Kompressionswerkzeug in das (C) äußere Dichtkopffeder-Kompressionswerkzeug, bis die Enden bündig miteinander abschließen.

Bitte beachten: Das innere Dichtkopffeder-Kompressionswerkzeug ist in zwei Längen verfügbar. Verwenden Sie das innere Werkzeug, das mit der Länge des Dämpfers kompatibel ist.

Dämpferlänge (mm)	Dämpferhub (mm)	Inneres Dichtkopffeder-Kompressionswerkzeug
165, 190	37,5 bis 45	Kurz
185, 210	47,5 bis 50	
205, 230	57,5 bis 65	Lang
225, 250	67,5 bis 75	



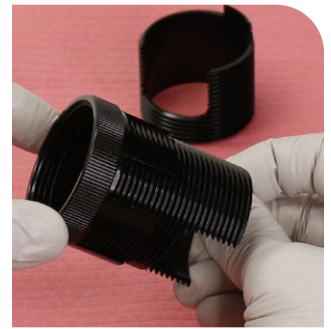
Inneres Kompressionswerkzeug – kurz



Inneres Kompressionswerkzeug – kurz



Inneres Kompressionswerkzeug – lang



Inneres Kompressionswerkzeug – lang

2 Schieben Sie den Dichtkopf und die Feder bis zum Anschlag zum Kolben hin.



3 Platzieren Sie den Vivid Counter Measure-Hakenschlüssel auf dem Dichtkopf. Die Stiftöffnung links neben dem Entlüftungsstutzen muss sichtbar sein.

Decken Sie den Entlüftungsstutzen NICHT mit dem Hakenschlüssel ab. Die Nyldruckkugel und die Entlüftungsschraube können nicht montiert werden, wenn der Entlüftungsstutzen abgedeckt ist.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Dämpferführungsstange nicht zu zerkratzen.



Vivid Counter Measure-Hakenschlüssel



Vivid Counter Measure-Hakenschlüssel

- 4 Platzieren Sie den Counter Measure-Schlüssel auf dem Counter Measure-Hakenschlüssel.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Dämpferführungsstange nicht zu zerkratzen.

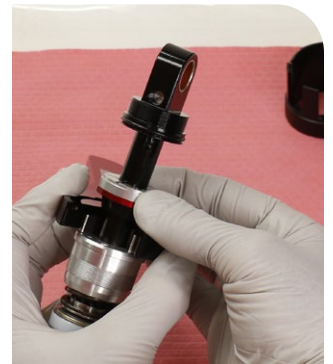
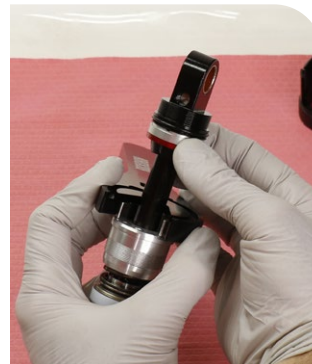


Vivid Counter Measure-Schlüssel

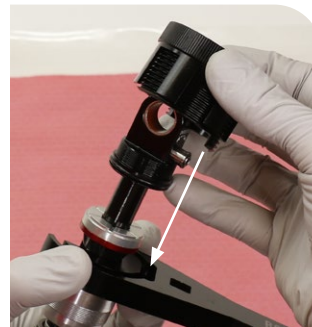


Vivid Counter Measure-Schlüssel

- 5 Schieben Sie den Puffer, das Federwegdistanzstück und die Platte nach unten zum Schlüssel hin.



- 6 Bringen Sie das Counter Measure-Dichtkopffeder-Kompressionswerkzeug auf dem Auge und der Dämpferführungsstange an und führen Sie die Nase am Kompressionswerkzeug in der Kerbe im Schlüssel ein.
Die Kerbe im Werkzeug verhindert, dass sich das innere Dichtkopffeder-Kompressionswerkzeug dreht, wenn das äußere Dichtkopffeder-Kompressionswerkzeug gedreht wird.



Dichtkopffeder-Kompressionswerkzeug

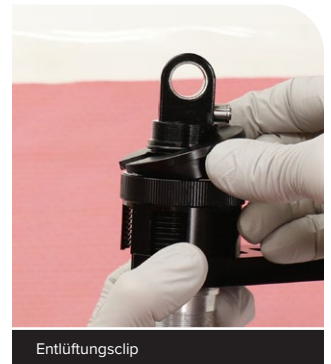
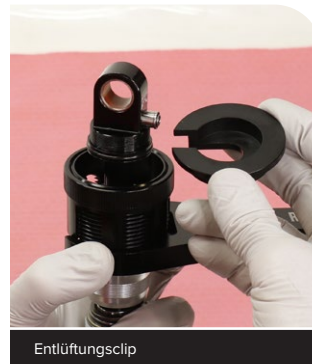


Dichtkopffeder-Kompressionswerkzeug



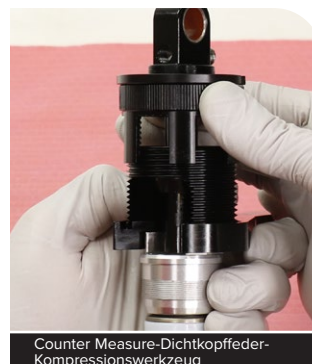
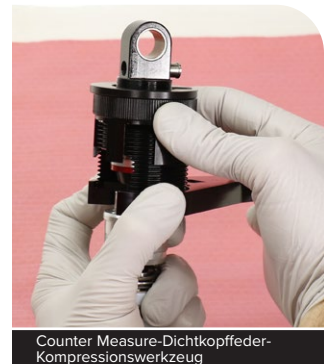
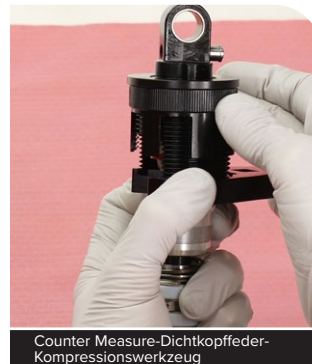
Counter Measure-Dichtkopffeder-Kompressionswerkzeug und Vivid Counter Measure-Schlüssel

- 7** Bringen Sie den Augenentlüftungsclip unter dem Auge und am Counter Measure-Dichtkopffeder-Kompressionswerkzeug an.



- 8** Drehen Sie das äußere Counter Measure-Dichtkopffeder-Kompressionswerkzeug von Hand bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn.

Wenn sich das Werkzeug nicht mehr dreht, ist die Counter Measure-Dichtkopffeder vollständig gegen den Kolben zusammengedrückt. Die Kolben/Dichtkopf/Dämpferführungsstangen-Baugruppe kann nicht montiert werden, wenn die Dichtkopffeder nicht vollständig zusammengedrückt ist.



- 9** Führen Sie einen flachen Dorn aus Kunststoff unter dem untersten Plättchen in die Nut des Ölregelventils ein und hebeln Sie das Plättchen vorsichtig nach oben, um jegliche beim Einbau des Kolbens und des Dichtkopfs eingeschlossene Luftblasen entweichen zu lassen. Durch Anheben des Plättchens wird ein Pfad erzeugt, auf dem das Öl und der Öldruck entweichen kann, wodurch der während des Einbaus auf den IFP wirkende Druck reduziert wird.



Flacher Dorn aus Kunststoff



Flacher Dorn aus Kunststoff

- 10** Halten Sie das Plättchen mit dem flachen Dorn und führen Sie dabei den Dämpferkolben langsam in den Dämpferkörper ein. Beim Einbau des Kolbens wird Öl durch den Kolben und die Plättchen hindurch verdrängt. Entfernen Sie den flachen Dorn aus Kunststoff, wenn Öl über dem Ölregelventil und Plättchen sichtbar ist. Drücken Sie den Dichtkopf in den Dämpferkörper, bis das Dichtkopfgewinde den Dämpferkörper berührt.



Flacher Dorn aus Kunststoff



Flacher Dorn aus Kunststoff



Flacher Dorn aus Kunststoff



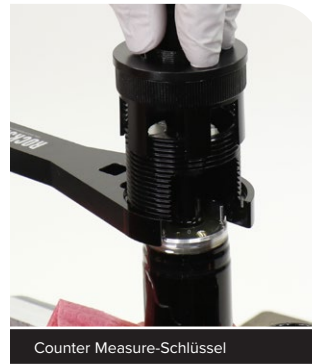
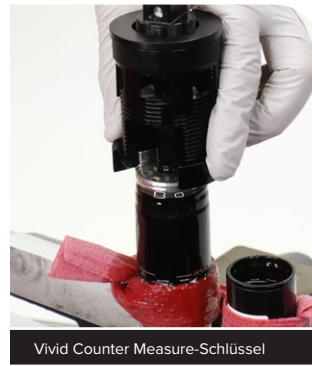
Flacher Dorn aus Kunststoff

- 11** Schrauben Sie den Dichtkopf in den Dämpferkörper, bis das Gewinde greift.



Vivid Counter Measure-Schlüssel

- 12** Schrauben Sie den Dichtkopf bis zum Anschlag in den Dämpferkörper.
Durch die Dichtkopf-Entlüftungsöffnung tritt Öl aus.



- 13** Ziehen Sie den Dichtkopf mit dem angegebenen Drehmoment fest.



- 14** Führen Sie einen 3-mm-Inbusschlüssel durch den 35-mm- oder 41-mm-Schlitz im RockShox IFP Height Tool ein.

Modell	Federweg/Länge	Einführtiefe des IFP (mm)
Base	Alle	35
Select		
Select+		
Ultimate DH	Alle	41
Ultimate		

Schieben Sie das RockShox IFP Height Tool **langsam** nach unten in den Ausgleichsbehälter, um den IFP in die richtige Tiefe nach unten zu schieben.

Das IFP Height Tool stoppt, wenn der Inbusschlüssel den Ausgleichsbehälter berührt.

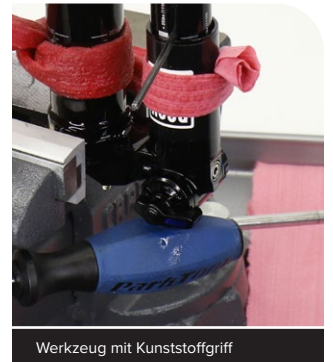
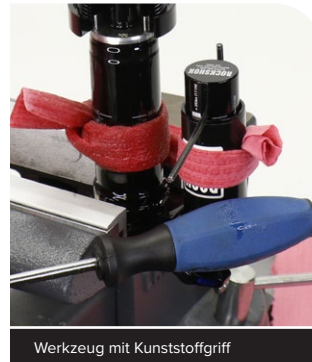
Entfernen Sie das RockShox IFP Height Tool nicht.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Schauen Sie nicht direkt in den Ausgleichsbehälter oder in den Entlüftungsstutzen des Dämpferkörpers, während Sie das IFP Height Tool im Ausgleichsbehälter nach unten drücken. Wenn Sie das IFP Height Tool zu schnell nach unten drücken, kann Öl aus dem Entlüftungsstutzen des Dämpferkörpers und/oder dem RockShox IFP Height Tool herausspritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



- 15** Klopfen Sie mit dem Kunststoffgriff eines Werkzeugs leicht gegen den Ausgleichsbehälter und die Unterseite des Dämpfers, um jegliche eingeschlossene Luft aus dem Dämpfer entweichen zu lassen.



- 16** Führen Sie eine NEUE Nylondruckkugel in den Dichtkopf-Entlüftungsstutzen ein. Der Nylonkugel muss vollständig in das Öl eingetaucht sein.

HINWEIS

Um die ordnungsgemäße Funktion des Dämpfers sicherzustellen, verwenden Sie die Original-Druckkugel NICHT wieder.



- 17** Schrauben Sie die Entlüftungsschraube in den Entlüftungsstutzen, bis Sie spüren, dass sie an die Nylondruckkugel stößt. Ziehen Sie dann die Entlüftungsschraube um eine weitere halbe Umdrehung fest.



T10



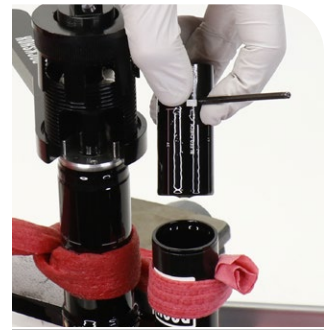
T10



- 18** Entfernen Sie das IFP Height Tool vom Ausgleichsbehälter. Entfernen Sie den 3-mm-Inbusschlüssel vom Werkzeug. Der IFP ist nun richtig positioniert.



IFP Height Tool



IFP Height Tool



- 19** Um die Qualität der Entlüftung zu prüfen, setzen Sie das RockShox IFP Height Tool wieder in den IFP-Ausgleichsbehälter ein und drücken Sie den IFP mit einer Kraft von ca. 111 N mit dem IFP Height Tool nach unten.

HINWEIS

Wenden Sie beim Hineinschieben des Werkzeugs nicht mehr als 111 N Kraft an. Übermäßiger Druck kann dazu führen, dass Öl an der IFP-Dichtung vorbeifließt.

Der IFP sollte sich fest anfühlen und nicht zusammengedrückt werden. Wenn das Entlüftungs-Prüffenster (35 mm oder 41 mm Höhe) am Werkzeug unter den Rand des Ausgleichsbehälters zusammengedrückt wird, muss das System erneut entlüftet werden.

Entfernen Sie das RockShox IFP Height Tool.

Um das System erneut zu entlüften, muss der Dämpfer wie ab dem Schritt [Ausbau des IFP](#) beschrieben demontiert und wieder zusammengebaut werden. Schließen Sie alle Demontage-, Montage- und Entlüftungsverfahren ab, bevor Sie fortfahren.

Modell	Federweg/Länge	Einführtiefe des IFP (mm)
Base	Alle	35
Select		
Select+		
Ultimate DH	41	
Ultimate		



IFP Height Tool



Entlüftungs-Prüffenster (35 mm oder 41 mm)



Entlüftungs-Prüffenster (35 mm oder 41 mm)



Entlüftungs-Prüffenster (35 mm oder 41 mm)



IFP Height Tool

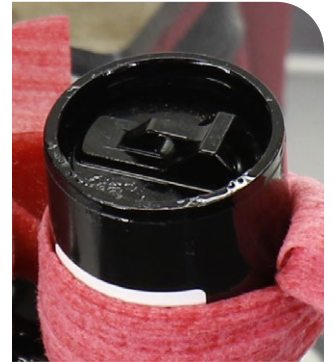
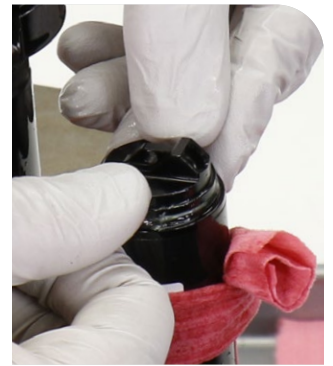
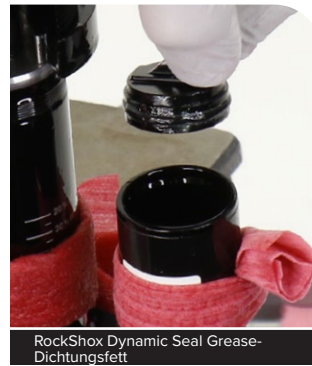
- 20** Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Gießen Sie überschüssiges Öl aus dem IFP-Ausgleichsbehälter. Spannen Sie den Dämpferkörper wieder in den Schraubstock ein. Wischen Sie überschüssiges Öl vom Dämpferkörper und Ausgleichsbehälter mit einem sauberen Werkstatttuch ab.



Ölaufangwanne

21 Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf den O-Ring der Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters auf.

Bringen Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters am Ausgleichsbehälter an und drücken Sie sie in den Ausgleichsbehälter, bis die Sicherungsringnut zu sehen ist.

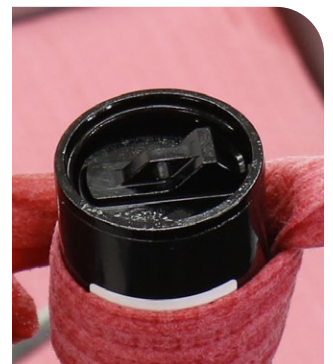
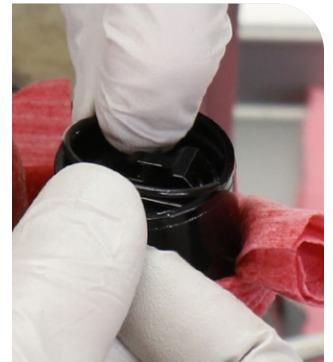


22 Setzen Sie ein Ende des Sicherungsrings in die Nut ein.

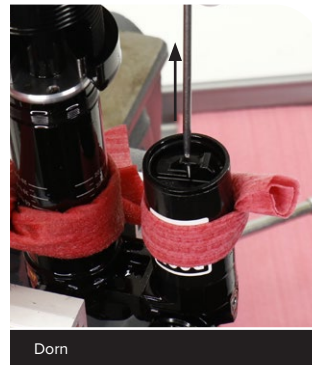
Drücken Sie den Sicherungsring im Ausgleichsbehälter umlaufend in die Sicherungsringnut, bis er vollständig darin sitzt.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

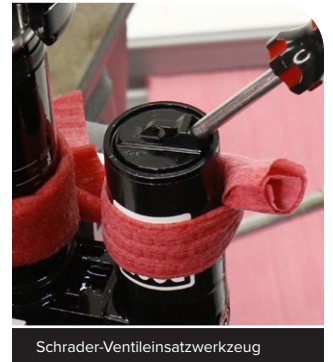
Der Sicherungsring kann beim Einbau herausschnellen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



- 23** Ziehen Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters mit einem Dorn nach oben, damit sie am Sicherungsring anliegt.



- 24** Bauen Sie das Schrader-Ventil wieder in die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters ein.

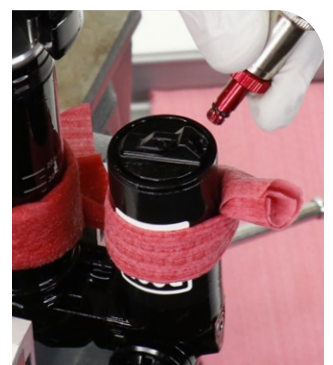


- 25** Bringen Sie den roten RockShox Luftventil-Adapter für Hinterbaudämpfer an der Dämpferpumpe an.
Schrauben Sie den Adapter in die Kappe des Ausgleichsbehälters/das Luftventil. Beaufschlagen Sie den Ausgleichsbehälter mit einem Druck von 13,8 bar.
Schrauben Sie den noch an der Dämpferpumpe montierten roten Adapter aus der Kappe des Ausgleichsbehälters/dem Luftventil.

HINWEIS

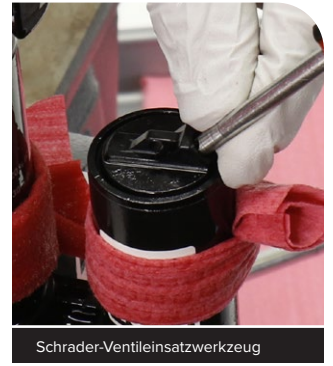
Trennen Sie die Dämpferpumpe nicht vom Luftventil-Adapter. Wenn Sie zuerst die Pumpe vom Adapter trennen, kann die Luft aus dem Ausgleichsbehälter entweichen.

Sie können auch Stickstoff verwenden, wenn Sie über die geeignete Ausrüstung zum Einfüllen verfügen.



26 Bringen Sie einen neuen O-Ring an der Luftventilkappe des Ausgleichsbehälters an.

Montieren Sie die Luftventilkappe in der Kappe des Ausgleichsbehälters.



Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

Entfernen des Dichtkopf-Kompressionswerkzeugs

- 1 Drehen Sie das äußere Dichtkopffeder-Kompressionswerkzeug im Uhrzeigersinn, um den Druck auf den Dichtkopf und den Augenentlüftungsclip zu entlasten.

Entfernen Sie den Augenentlüftungsclip, die Kompressorwerkzeuge sowie den Counter Measure-Schlüssel und Vivid-Hakenschlüssel vom Dämpfer.

HINWEIS

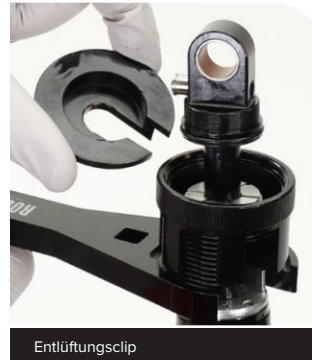
Achten Sie darauf, die Dämpferführungsstange nicht zu zerkratzen.



Counter Measure-Dichtkopffeder-Kompressionswerkzeug



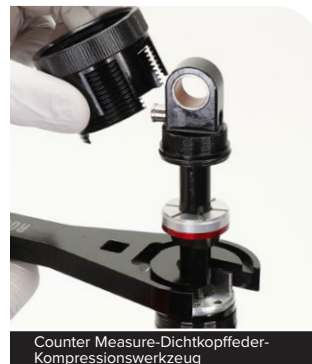
Counter Measure-Dichtkopffeder-Kompressionswerkzeug



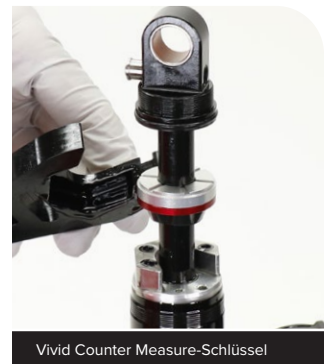
Entlüftungsclip



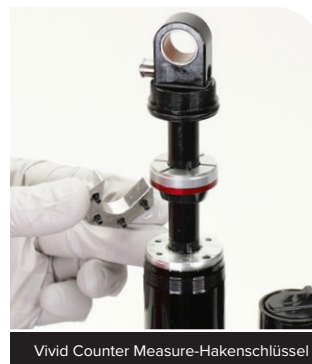
Counter Measure-Dichtkopffeder-Kompressionswerkzeug



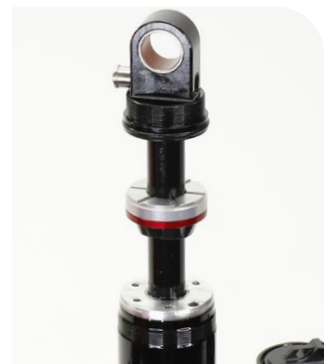
Counter Measure-Dichtkopffeder-Kompressionswerkzeug



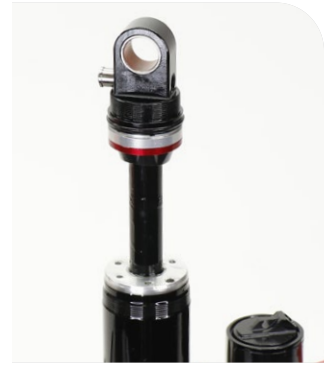
Vivid Counter Measure-Schlüssel



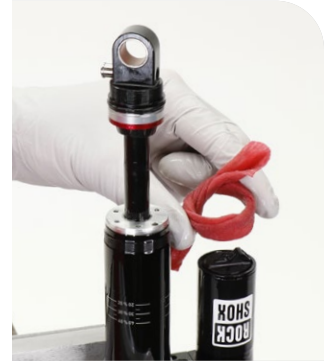
Vivid Counter Measure-Hakenschlüssel



2 Schieben Sie den Puffer, das Federwegdistanzstück und die Platte nach oben zum Auge hin.



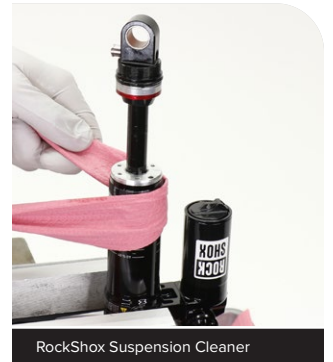
3 Entfernen Sie die Werkstatttücher.



4 Säubern Sie den Dämpfer.



RockShox Suspension Cleaner



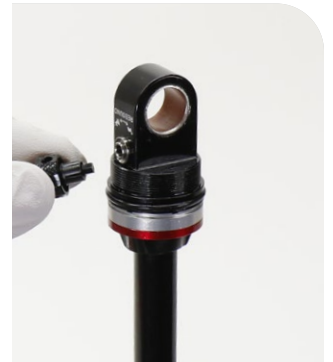
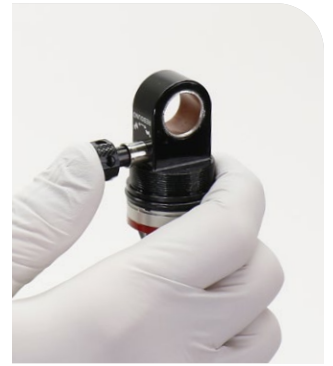
RockShox Suspension Cleaner

1 Führen Sie den Zugstufeneinstellring in die Zugstufeneinsteller-Nocke ein.

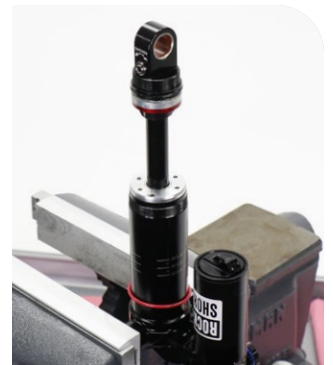
Drehen Sie die Zugstufeneinsteller-Nocke bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn.

Die Zugstufeneinsteller-Nocke muss bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn gedreht werden, um Platz für den Einbau der Dichtköpfe für Positiv- und Negativluft zu schaffen.

Entfernen Sie den Zugstufeneinstellring.

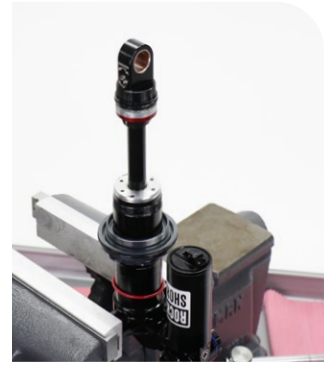


2 Bringen Sie einen neuen Negativfederweg-O-Ring an.



3 Tragen Sie Schmierfett auf die Innenfläche des grauen Dichtkopfs für Negativluft auf.

Montieren Sie den grauen Dichtkopf für Negativluft mit der Abstreiferdichtung voran auf dem Dämpferkörper.



4 Montieren Sie die silberne Dichtkopf-Baugruppe für Positivluft mit dem Sechskantende voran auf dem Dämpferkörper. Schrauben Sie den Dichtkopf (im Uhrzeigersinn) von Hand bis zum Anschlag auf den Dämpferkörper.



5 Montieren Sie die Vivid Dämpferkörper-Protektoren.

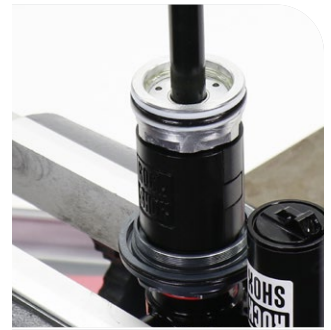
Setzen Sie das Vivid Dichtkopf-Hahnenfußwerkzeug über den Dämpferkörper-Protektoren auf den silbernen Dichtkopf. Schieben Sie die Protektoren nach oben zum Werkzeug hin, um das Hahnenfußwerkzeug in Position zu befestigen.

HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dämpferkörper nicht zu zerkratzen.



Vivid Dämpferkörper-Protektoren



Vivid Dämpferkörper-Protektoren



Vivid Dichtkopf-Hahnenfußwerkzeug



Vivid Dichtkopf-Hahnenfußwerkzeug



Vivid Dichtkopf-Hahnenfußwerkzeug

Vivid Dämpferkörper-Protektoren

6 Ziehen Sie den silbernen Dichtkopf für Positivluft mit dem angegebenen Drehmoment fest.

HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dämpferkörper nicht zu zerkratzen.



Vivid Dichtkopf-Hahnenfußwerkzeug

17 N·m

- 7** Entfernen Sie das Vivid Dichtkopf-Hahnenfußwerkzeug und die Vivid Dämpferkörper-Protektoren.



Vivid Dichtkopf-Hahnenfußwerkzeug



Vivid Dämpferkörper-Protektoren

- 8** Schieben Sie den grauen Dichtkopf nach oben.



- 9** **Nur Abstimmung der Luftkammer/-feder:** Fahren Sie an dieser Stelle fort.

Spitzen Sie 3 mL (3 Tropfen) Maxima PLUSH Suspension Lube Light auf den silbernen Dichtkopf für Positivluft.

Spitzen Sie 1 mL (1 Tropfen) Maxima PLUSH Suspension Lube Light auf den grauen Dichtkopf für Negativluft.



3 mL Positiv



1 mL Negativ

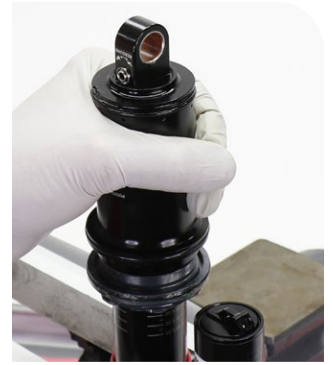
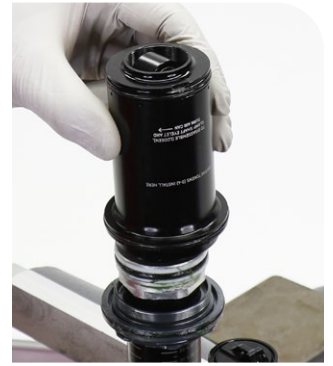
- 10** Tragen Sie Schmierfett auf die äußeren O-Ringe des Dichtkopfes und den O-Ring des Auges auf.



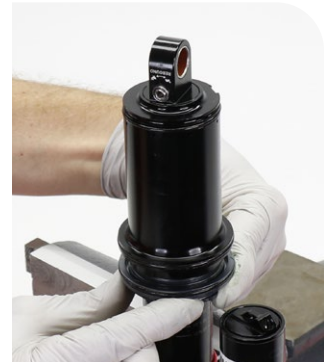
RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett

11 Montieren Sie die innere Luftkammer.

Schrauben Sie die innere Luftkammer (im Uhrzeigersinn) handfest bis zum Anschlag auf das Führungsstangenauge.



12 Schieben Sie den grauen Dichtkopf für Negativluft nach oben und schrauben Sie ihn bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn in die innere Luftkammer.



13 Montieren Sie die Vivid Dämpferkörper-Protektoren auf dem Dämpferkörper.

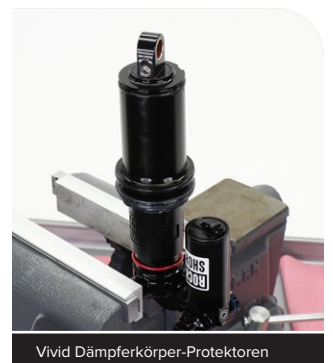
In den 100- und 200-Stunden-Wartungssätzen sind zwei Vivid Dämpferkörper-Protektoren enthalten.

HINWEIS

Versuchen Sie nicht, den grauen Dichtkopf für Negativluft festzuziehen, ohne dass Vivid Dämpferkörper-Protektoren montiert sind, um dauerhafte Schäden am Dämpferkörper zu vermeiden.



Vivid Dämpferkörper-Protektoren



Vivid Dämpferkörper-Protektoren

- 14** Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

Schieben Sie die Vivid Dämpferkörper-Protektoren bis zum Anschlag zum grauen Dichtkopf hin.



- 15** Ziehen Sie den grauen Dichtkopf für Negativluft handfest mit dem Vivid Dichtkopf-Hahnenfußwerkzeug fest.

HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dämpferkörper nicht zu zerkratzen.



- 16** Ziehen Sie den grauen Dichtkopf für Negativluft gegen den Uhrzeigersinn mit dem angegebenen Drehmoment fest.

Beim Festziehen des grauen Dichtkopfs für Negativluft an der inneren Luftkammer wird auch die innere Luftkammer mit dem angegebenen Drehmoment am Auge festgezogen.

HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dämpferkörper nicht zu zerkratzen.



- 17** Entfernen Sie die Vivid Dämpferkörper-Protektoren.



18 Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Spannen Sie den Dämpferkörper wieder so in den Schraubstock ein, dass das Führungsstangenauge nach oben weist.

Montieren Sie den/die roten Federweg-Volumenbegrenzer, der/die ursprünglich entfernt wurde(n).

Montieren Sie nur die ursprüngliche Anzahl der roten Federweg-Volumenbegrenzer des Dämpfers. Montieren Sie keine zusätzlichen roten Federwegbegrenzer. Weitere Informationen zu Federweg-Volumenbegrenzern und Augen-Federwegbegrenzern finden Sie unter [Bottomless Tokens und Federwegbegrenzer](#).



Federweg-Volumenbegrenzer



Federweg-Volumenbegrenzer

19 **Abstimmung der Feder – Einbau der Bottomless Tokens:**

Wenn die Wartung der Luftkammer (100 Stunden) oder die vollständige Wartung (200 Stunden) durchgeführt wird, bauen Sie die Bottomless Tokens **erst nach** dem Abschluss der jeweiligen Wartung ein.

Bringen Sie jeden Bottomless Token (maximal 4) wie abgebildet in der/den korrekten Ausrichtung(en) auf der inneren Luftkammer an.

Montieren Sie den/die Bottomless Token(s) (0 bis 4) über dem/den Federwegbegrenzer-Distanzstück(en).

Weitere Informationen zu Bottomless Tokens finden Sie unter [Bottomless Tokens und Federwegbegrenzer](#).



Bottomless Token



Bottomless Token



Bottomless Token

20 Tragen Sie Schmierfett auf die oberen und unteren O-Ringe der inneren Luftkammer und den äußeren O-Ring des grauen Dichtkopfs für Negativluft auf.



RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett

21 Nur Abstimmung der Feder – Einbau der Bottomless Tokens:

Spitzen Sie 1 mL Maxima PLUSH Suspension Lube Light auf den grauen Dichtkopf für Negativluft.



1 mL

Maxima PLUSH Suspension Lube Light

22 Montieren Sie die äußere Luftkammer über der inneren Luftkammer und der O-Ring-Dichtung.

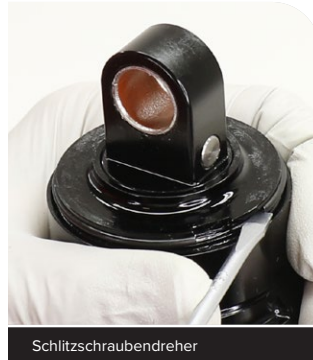
Schieben Sie die äußere Luftkammer über den O-Ring der inneren Luftkammer, bis sie die Sicherungsringnut am Ende der inneren Luftkammer passiert.



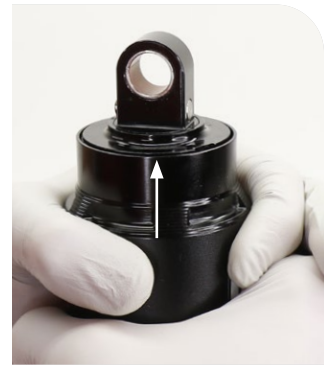
- 23** Setzen Sie den Sicherungsring von Hand in die Nut an der inneren Luftkammer ein, um die äußere Luftkammer zu befestigen. Bestätigen Sie, dass der Sicherungsring vollständig in der Nut sitzt, bevor Sie fortfahren.



- 24** Schieben Sie den Sicherungsring, um ihn zu drehen und die Enden des Rings von der Nut entfernt zu positionieren.



- 25 Schieben Sie die äußere Luftkammer bis zum Anschlag zum Sicherungsring hin, damit der Sicherungsring nicht mehr sichtbar ist.



26 Drehen Sie den Ausgleichsbehälter und richten Sie ihn, sofern erforderlich, in der ursprünglichen Position aus (parallel mit oder senkrecht zum Führungsstangenauge).

Drehen Sie die äußere Luftkammer und richten Sie das Luftventil in der ursprünglichen Position aus (1-Uhr-, 5-Uhr-, 7-Uhr- oder 11-Uhr-Position – siehe Spezifikation).

HINWEIS

Der Ausgleichsbehälter und das Luftkammer-Luftventil müssen in die ursprüngliche Ausrichtung gedreht werden, bevor Sie den Dämpfer am Fahrrad montieren, um Schäden am Dämpfer und am Fahrrad zu vermeiden.



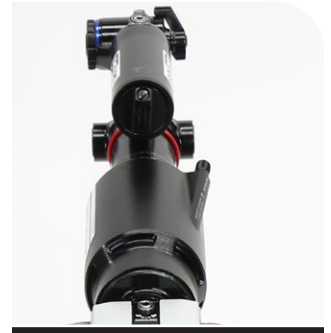
Ausgleichsbehälter



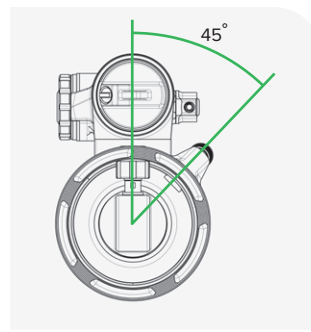
Ausgleichsbehälter



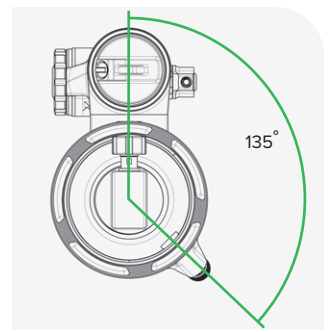
Äußere Luftkammer/Luftventil



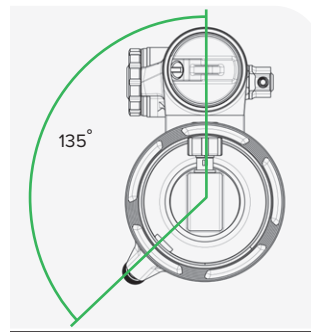
Äußere Luftkammer/Luftventil



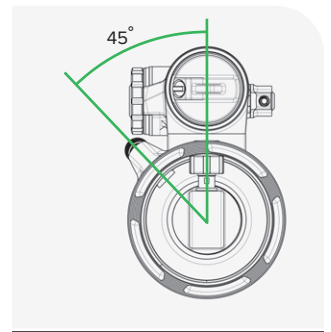
1-Uhr-Position



5-Uhr-Position



7-Uhr-Position



11-Uhr-Position

27 Montieren Sie den Einsatz des Schrader-Ventils.



Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

28 Beaufschlagen Sie den Dämpfer mit ausreichend Druck, um den Dämpferkörper auf die volle Länge auszufahren, etwa 3,5 bar.



Dämpferpumpe

29 Montieren Sie die Luftventilkappe.



30 Säubern Sie den Dämpfer.



RockShox Suspension Cleaner



RockShox Suspension Cleaner

- 31** Montieren Sie den Zugstufeneinsteller und drehen Sie ihn in die ursprüngliche Einstellung.



- Fahren Sie für Dämpfer mit einem Dämpferkörper mit Standardauge mit dem Abschnitt [Montage der Befestigungsteile – Standardauge](#) fort.
- Fahren Sie für Dämpfer mit einem Dämpferkörper mit Lagerauge mit dem Abschnitt [Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe – Einbau](#) fort.

Wartung des Dämpferauges – Standardauge

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fussfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Schutzbrille

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

Allgemeine Werkzeuge

- 13-mm-Maulschlüssel (x2) oder verstellbarer Maulschlüssel (2)
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken

Montage der Befestigungsteile – Standardauge

Einige Befestigungsteile können Sie einfach mit der Hand montieren. Drücken Sie den Buchsenstift in die Standard-Dämpferaugenbuchse, bis der Stift an beiden Seiten des Auges gleich weit hervorsteht. Drücken Sie als Nächstes ein Enddistanzstück mit der Seite mit dem großen Außendurchmesser voran auf jedes Ende des Buchsenstifts. Wenn dies problemlos möglich ist, haben Sie die Wartung der Befestigungsteile und Buchsen abgeschlossen.

Wenn Sie die Befestigungsteile für Ihr Standardauge nicht von Hand montieren können, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen.

Die Abbildungen zeigen den Deluxe-Dämpfer. Die Verfahren sind für den Vivid-Dämpfer identisch.

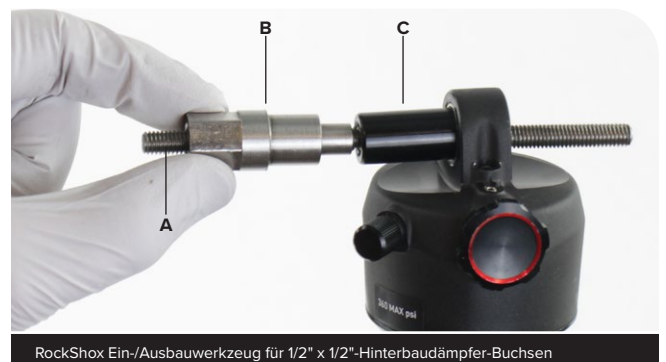
- 1 Schrauben Sie das kleine Ende des Druckstifts (A) auf die Gewindestange (B), bis die Stange über das Sechskantende des Druckstifts hinaussteht.



- 2 Führen Sie den Stift in die Augenbuchse ein.



- 3 Führen Sie die Gewindestange (A) durch den Buchsenstift und danach durch das Führungsstangenauge, sodass sich der Buchsenstift (B) zwischen dem Druckstift (C) und dem Auge befindet.



- 4** Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (A) auf die Gewindestange (B), bis der Aufnehmer am Auge anliegt.



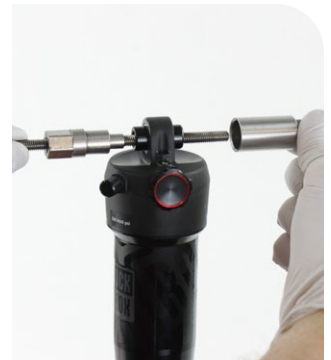
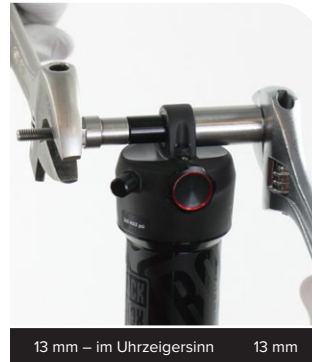
- 5** Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel.
Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er den Buchsenstift in die Dämpferaugenbuchse drückt.

Verwenden Sie ein Distanzstück, um die Stiftposition zu überprüfen. Der Stift sollte im Auge mittig sitzen.

Schrauben Sie den Druckstift weiter vor, bis der Buchsenstift an beiden Seiten des Auges gleich weit hervorsteht.

Sie müssen möglicherweise den Aufnehmer etwas lösen, um den Abstand zum Buchsenstift zu prüfen.

Entfernen Sie das Buchsenwerkzeug.



6 Drücken Sie ein Enddistanzstück mit der Seite mit dem abgestuften Ende voran auf jedes Ende des Buchsenstifts.

Der Buchsenstift sollte im Auge mittig sitzen und beide Enden sollten aus keinem der Distanzstücke herausstehen. Richten Sie den Buchsenstift bei Bedarf erneut mittig aus.



Wartung des Dämpferauges – Lagerauge

Tauschen Sie die Lager aus, wenn sie sich nicht frei drehen oder quietschen.

Die Abbildungen zeigen den Deluxe-Dämpfer. Die Verfahren sind für den Vivid-Dämpfer identisch.

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Teile

- Montagesatz für Hinterbaudämpferkörper-Lageraugen (einschließlich Lager)

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fussfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Schutzbrille

Allgemeine Werkzeuge

- Schraubstock mit weichen Klemmbacken
- Sechskantaufsätze: 3 mm
- Inbusschlüssel: 3 mm
- Drehmomentschlüssel

Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe – Einbau

Bringen Sie die Lageraugen-Befestigungsbaugruppe nach der Wartung wieder am Dämpferkörper an.

Die Abbildungen zeigen den Deluxe-Dämpfer. Die Verfahren sind für den Vivid-Dämpfer identisch.

- 1 Bringen Sie die Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe und die Schrauben am Dämpferkörper an. Ziehen Sie die Schrauben gleichmäßig mit dem angegebenen Drehmoment an.



Bringen Sie die Staubabdeckungen der Lager wieder an, wenn der Dämpfer wieder in das Fahrrad eingebaut wird.



Einbau und Einstellung des Dämpfers

- 1** Bauen Sie den Hinterbaudämpfer gemäß den Anweisungen Ihres Rahmenherstellers wieder ein.
- 2** Beaufschlagen Sie den Hinterbaudämpfer mit dem Luftdruck von vor der Wartung, den Sie in der Tabelle [Einstellungen notieren](#) erfasst haben. Verfahren zum Einstellen des Luftdrucks des Hinterbaudämpfers und der Nachgiebigkeit der Feder finden Sie in der *Abstimmungsanleitung für RockShox-Federungen*.
- 3** Stellen Sie die Zugstufen- und Druckstufeneinstellungen von vor der Wartung wieder her, die Sie in der Tabelle [Einstellungen notieren](#) erfasst haben.

Damit ist die Wartung des RockShox Hinterbaudämpfers abgeschlossen.



ASIAN HEADQUARTERS

SRAM Taiwan
No. 1598-8 Chung Shan Road
Shen Kang Hsiang, Taichung City
Taiwan

WORLD HEADQUARTERS

SRAM LLC
1000 W. Fulton Market, 4th Floor
Chicago, Illinois 60607
U.S.A.

EUROPEAN HEADQUARTERS

SRAM Europe
Paasbosweg 14-16
3862ZS Nijkerk
Niederlande